2014年海门市企业技术难题需求

A.新材料-01 - 1 -

长寿命结晶器材料 - 1 -
挤出电线外径突变的预防与监测 - 2 -
航空光缆光纤表面的绕包技术的研究 - 3 -
降低UT级钢帘线捻股断丝率 - 4 -
研发及生产大胶管丝的新工艺 - 5 -
不锈钢真空镀膜技术 - 6 -
长寿命石英坩埚 - 7 -
低气泡膨胀石英坩埚 - 8 -
环保设备采用新工艺后的生产再生胶质量稳定问题 - 9 -
焊锡时间点控制 - 10 -
黄铜线在线退火硬软度不均 - 11 -
高容量(811型三元材料和NCA型正极材料)锂离子正极材料开发与产业化 - 12 -
热塑性复合材料拉挤工艺 - 13 -
汽车散热器管料气泡问题 - 14 -
汽车散热器翅片材料减薄项目 - 15 -
新型的航天器互连片钼箔上电镀银层工艺 - 16 -
低碳的镍铁铬合金不锈钢无缝钢管制造方法 - 17 -
无缝钢管用管坯外表面压痕缺陷的抑制方法 - 18 -
耐高温蒸煮的醇溶性油墨 - 19 -
解决薄膜表面粘连的问题 - 20 -
解决三元乙丙橡胶与编织层的粘合问题 - 21 -
解决吸水管耐候问题 - 22 -
高纯铝线拉拔过程中表面光洁度的控制 - 23 -
铜包钢线拉拔过程中抗拉强度的控制 - 24 -
如何提升造纸机用高性能成形网的性能 - 25 -
如何提升经线自给缝合聚酯三层造纸成形网的性能 - 26 -
钴基药芯焊丝生产的原料砧带供应 - 27 -
不锈钢管材亮度和光洁度 - 28 -
钢丝通条性问题 - 29 -
铅浴钢丝拉拔断裂问题 - 30 -
针布的氧化皮问题 - 31 -
弹性带条针布钢丝植针后钢丝脆断问题 - 32 -
弹性盖板针布钢丝生锈问题 - 33 -

整体锡林表面处理问题 - 34 -
梳理器材热处理技术 - 35 -
铜棒中气泡处理 - 36 -
镍基高温合金材料 - 37 -
不锈钢氢保护光亮回火，不用炉胆技术 - 38 -
提高汽车照明系统线束防水性能的研发 - 39 -
高精度二极管成型工艺的开发 - 40 -
B.生物技术和新医药-01 - 41 -
新药化合物筛选技术 - 41 -
药物的靶向传输与缓释、实时跟踪与量化（F-19 MRI 药物可视化技术）- 42 -
改进盐酸四咪唑合成过程 - 43 -
谷朊粉下游产品开发 - 44 -
鼻炎宁颗粒中过敏性成分的分离 - 45 -
热致性液晶聚芳酯薄膜 - 46 -
热致性液晶聚芳酯纤维 - 47 -
2-甲基-3-溴-苯甲酸的制备新工艺 - 48 -
C.先进制造-01 - 49 -
新型灌装设备技术 - 49 -
电子计量、电子检测新技术 - 50 -
新型面料刺绣设备 - 51 -
城市防洪板承载模型分析 - 52 -
带旁通功能供气阀 - 53 -
SCBA 远程通讯面罩过滤呼吸音问题 - 54 -
SCBA 平视警报装置技术改进 - 55 -
恒扭矩机器火花多，碳刷寿命低 - 56 -
电动工具用小模数齿轮的噪声及热处理变形 - 57 -
铝外壳压铸件表面光洁度不够 - 58 -
电动工具的无级电干抗电磁兼容性问题 - 59 -
立体库货架立柱轧制长度的控制 - 60 -
双频发电机组频率转换问题 - 61 -
焊后消氢处理 - 62 -
齿轮减速箱噪音问题 - 63 -
干式螺杆真空泵螺杆设计与加工 - 64 -
CROSS 马达球头窜动 - 65 -
气冷式罗茨真空泵的转子型线设计及加工和内部流场分析 - 66 -
螺杆真空泵，螺杆型线设计 - 67 -

平磨颗粒机制料效率及冷却风干等问题 - 68 -
液压阀安装面防渗油加工工艺研究 - 69 -
小型切削废料压块机 - 70 -
涉及一种铣床（或铣钻床）、龙门铣床、组合机床机械滑台的进给箱 - 71 -
一种传动零件少、工艺好、效率高的铣床 - 72 -
如何高效清理多路阀流道中粘砂、夹皮 - 73 -
去毛刺工艺及设备 - 74 -
油炸机的适用性提升技术 - 75 -
解决玻璃罐盖子内侧发黑难题 - 76 -
感应油中沉淀物的高低 - 77 -
高铬铸件、超高锰铸件有时不耐磨或容易破碎 - 78 -
高风压、大风量、低噪声风幕机 - 79 -
软件开发更新 - 80 -
圆环链渗碳热处理 - 81 -
高精度加工材料的热处理工艺 - 82 -
D.制造业、信息化及自动化-01 - 83 -
电子商务平台计算机编程技术 - 83 -
叶轮 有限无强度分析 - 84 -
自动裁剪的机器设备研发 - 85 -
制版软件的研发 - 86 -
垂直轴风力机矩阵在分布式发电（微网系统）中的应用 - 87 -
在生产流水线中，增加一体自动化水平的加工设备 - 88 -
杯品生产全自动或半自动流水线 - 89 -
自动控制系统 - 90 -
一款 200*350*30 的水冷基板铸造 - 91 -
汽车屏蔽线屏蔽效果的评估与测量 - 92 -
E.精细化工-01 - 93 -
永固紫的颜料化新方法 - 93 -
降低戊炔草胺杂质含量 - 94 -
解决吡氟草胺外观问题 - 95 -
高档有机颜料的颜料化技术 - 96 -
2-氨基-4-叔戊基-6-硝基苯酚的合成收率低 - 97 -
解决有机颜料的生产过程中的粒径分布 - 98 -
提高颜料红 177 的分散性及着色强度 - 99 -
提高草酰氯生产收率 - 100 -
红磷包覆工艺 - 101 -

螺丝盐雾技术 - 102 -
F.节能环保-01 - 103 -
无水低能耗新型染色技术的研发 - 103 -
玻璃窑炉余热利用终端技术—余热回收发电 - 104 -
印染污泥处理方案 - 105 -
钢绳酸洗去氧化 - 106 -
酒精废水处理及资源化 - 107 -
低浓废酸的处理技术 - 108 -
1-硝基-2-甲基蒽醌的氧化 - 109 -
苯基异丁烷氧化法制备 1-苯基-2-甲基丙酮 - 110 -
消失模工艺技术改造 - 111 -
净化杀菌装置去污办法 - 112 -
铜钴合金破碎工艺 - 113 -
去除铜钴矿的浮选剂异味工艺 - 114 -
烟尘治理 - 115 -
铜管表面处理 - 116 -
烟雾追踪机构 - 117 -
24V 高压鼓风机 - 118 -
G.现代农业-01 - 119 -
鸡抗病机理的研究及应用 - 119 -
海门山羊良种推广及配套技术 - 120 -
海门山羊规模化羊场自繁自养体系建设 - 121 -
H.建筑建材-01 - 122 -
建筑机器人的研发 - 122 -
新型建筑板材研发 - 123 -
新型建筑材料开发 - 124 -
新型建筑石料开发 - 125 -
I.家纺、轻工-01 - 126 -
解决无胶棉制成品平整度和蓬松度问题 - 126 -
纺织工艺及设备的改进 - 127 -
球籽 - 128 -
橡胶底吐霜 - 129 -

A.新材料-01

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 28 日

单位名称（盖章）	江苏包罗铜材集团股份有限公司		
单位地址	海门经济技术开发区定海路 989 号		
单位负责人	张士新	电话	0513-82234777
联 系 人	汤玉英	电话	0513-82234777
E－mail	Tyy202368@163.com	邮政编码	226103
难题（项目）需求名称	长寿命结晶器材料		
内容说明（300 字内）	在生产 CuCrZr 时，由于适用于普通铜合金的石墨结晶器材料因寿命短、且与铬元素起化学反应，生成 Cr_7C_3,用在 CuCrZr 合金熔铸上不能满足生产大长度接触线的要求，且使铸坯表面毛糙，生成成本高。		
主要技术参数要求	成本不能过高于普通石墨结晶器，导热性好，能耐急冷急热，与 CuCrZr 摩擦最小，能连续生产 1500 米以上的铜线。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司成立于 1978 年，目前占地面积 20 万平方米，其中建筑面积 9 万平方米，拥有水平连铸机组 10 套，上引连铸机组 2 套，穿孔机组 4 套，各种型号冷拔机 12 台，主要产品为铜及铜合金管材、棒材、线材。		

A.新材料-02

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 26 日

单位名称（盖章）	江苏亨通电子线缆科技有限公司		
单位地址	海门经济技术开发区南海东路 518 号		
单位负责人	金春敏	电话	0513-68189989
联 系 人	邢海琳	电话	0513-68189980
E－mail	xinghl@htgd.com.cn	邮政编码	226103
难题（项目）需求名称	挤出电线外径突变的预防与监测		
内容说明（300 字内）	在电线生产时，有时突发电线外径超偏的问题，因生产为高速连续化的生产方式，这种突发的不良很难被发现，造成客户的不满。同时，一旦发生，问题的根本原因很难被彻底排查。寻求一种方案：即可以预防此类问题的发生，或如果一旦发生，可立即被监测到做出排除动作。		
主要技术参数要求	预防发生率达 99.9%;监测检出率 100%.		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司专业化设计、制造各类汽车电线电缆，占地总面积 60 亩，厂房设施 2 万平方米，电线生产设备近 100 台套。		

A.新材料-03

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 25 日

单位名称（盖章）	江苏通光电子线缆股份有限公司		
单位地址	海门市渤海路 169 号		
单位负责人	张忠	电话	0513-82105999
联 系 人	张晓群	电话	0513-82105999
E－mail	kjxm@tgjt.cn	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	航空光缆光纤表面的绕包技术的研究		
内容说明（300 字内）	航空光缆作为国内一个全新的概念，在本世纪初，在欧美一些发端国家得到成功运用。 在国内，一些学者早就提出“光进铜退”的概念，但目前一直未被批量采用，其存在一定的优劣势。航空光缆的优势是抗电磁干扰(EMI)、电磁脉冲(EMP)、高强度无线电频率(HIRE)以及新的威协(如直接能量武器)性能优异，重量小，对于高端的稳相电缆，价格还有优势；其劣势是光缆不好保护，耐高温的光纤采购渠道窄，加工难度大。 目前其核心问题有两个：（1）、光纤表面的绕包技术，如何控制张力，在绕包过程中光纤不断裂；（2）光纤的损耗不增加。		
主要技术参数要求	工作温度：-55℃～+150℃ ； 衰减：4 dB/km（850 nm：），2 dB/km（1310 nm）；（62.5/125um）， 曲饶试验：在挂重 0.454kg 条件下，最小周期为 3000 条件下，光纤无损坏，护套无开裂，光透射性能变化不大于 0.25dB;		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	现有厂房：6 个　面积：共计 16092 平方米 设备：公司拥有美国 Jennings 的液压推挤机、德国 SPIRKA 高速精密编织机、德国 WIEDENBACH 喷码机以及双层串联 X-ETFE 绝缘挤出生产线等世界先进水平的生产设备；引进美国 HP8753E 和 N5230A 网络分析仪、高低温试验箱、RoHS 检测仪等先进的检测设备。 产品：航空航天电线电缆		

A.新材料-04

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 25 日

单位名称（盖章）	江苏宝钢精密钢丝有限公司		
单位地址	海门经济技术开发区香港路 2566 号		
单位负责人	吴文华	电话	0513-82828697
联 系 人	顾军	电话	0513-82828697
E－mail	guj@baosteel.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	降低 UT 级钢帘线捻股断丝率		
内容说明（300 字内）	特高强度钢丝在前道从 5.5mm 盘条到 0.3mm 以下单丝的拉拔过程中的压缩率要大于高强度（ST、HT）的钢丝，且钢丝的加工硬化程度高，塑性差。在经过虚捻器时由于二次加捻，且加捻量比较大，使钢丝扭转变形到达塑性阶段，容易产生裂纹等缺陷，并迅速扩展，而产生断丝。 由于钢丝捻制过程中残余应力都不可避免的存在，且随着强度的增加和直径的减小，饱和残余扭转增大，所以特高强度帘线由于单丝直径小，强度高而使饱和扭转值很大。为消除残余扭转，虚捻器在生产单位长度的帘线内需要更快的转速，使钢丝快速到达塑性变形阶段，产生断丝。		
主要技术参数要求	1.如何改善特高强度钢帘线拉拔过程中加工硬化程度高、塑性差的缺点； 2.如何消除钢丝残余应力，从而降低虚捻器速度。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司主要生产切割钢丝、钢帘线等高技术高附加值精密产品。目前，公司完成一期项目的建设，总规模为 5 万吨/年，其中切割钢丝 0.5 万吨/年、钢帘线 4.5 万吨/年，整个生产工序设备均采用国际上主流且成熟的机型，可以确保产品质量的稳定性。 公司远期规模将达到 15-20 万吨级，将成为国内单体规模最大的钢帘线生产企业。		

A.新材料-05

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 28 日

单位名称（盖章）	江苏宝钢精密钢丝有限公司		
单位地址	海门经济技术开发区香港路 2566 号		
单位负责人	吴文华	电话	0513-82828697
联 系 人	顾军	电话	0513-82828697
E－mail	guj@baosteel.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	研发及生产大胶管丝的新工艺		
内容说明（300 字内）	高压钢丝增强液压胶管主要用于矿井液压支架、油田开发，适宜于工程建筑、起重运输、冶金锻压、矿山设备、船舶、注塑机械、自动化液压系统中，输送具有一定压力和温度的石油基及水基液体等和液体传动。对于重型机械由于巨大的负载量，需使用特种的高压胶管。这种特种高压胶管需要大直径、耐受高压力和高冲击性能。大胶管丝正是高压液压胶管的骨架材料。 技术难点： 1. 成品直径粗和强度高，需要镀铜半成品钢丝制造难度大。 2. 钢丝扭转性能要求高，钢丝需要特殊韧化处理。 3. 湿拉拉丝机器需要大功率和高延伸率。 4. 需要特殊的圈径控制。 钢丝和胶管的粘合力要求高，需要对由于高压缩率造成的镀层损失进行工艺改进。		
主要技术参数要求	直径 0.56-0.80 mm 强度 2750~3450MPa 铜含量：67.5+/-3.0% 镀层重量：4.0+/-1.0 g/kg 破断拉力：715-900+/-40N 扭转性能：80-100 次/米		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司主要生产切割钢丝、钢帘线等高技术高附加值精密产品。目前，公司完成一期项目的建设，总规模为 5 万吨/年，其中切割钢丝 0.5 万吨/年、钢帘线 4.5 万吨/年，整个生产工序设备均采用国际上主流且成熟的机型，可以确保产品质量的稳定性。 公司远期规模将达到 15-20 万吨级，将成为国内单体规模最大的钢帘线生产企业。		

A.新材料-06

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 15 日

单位名称（盖章）	海门市森达装饰材料有限公司		
单位地址	海门工业园区通启路 18 号		
单位负责人	朱善忠	电话	0513-82369608
联 系 人	柏向群	电话	0513-82369608
E－mail	hmsd@hmsd.cn	邮政编码	226111
难题（项目）需求名称	不锈钢真空镀膜技术		
内容说明（300 字内）	在一定真空、温度、压强和电磁场条件下，利用阴极电弧弧光放电使 Ti、Zr、Cr 等金属或合金蒸发离化，与 N2 或其他反应气体生成 TiN 等化合物，并在偏压电场加速下而沉积到工作基体上，从而在基体（如不锈钢）表面形体成了一层结合力极强、高硬度、耐磨、润滑性好、热硬性和热韧性均佳，极富装饰效果的优质保护膜层。 技术难题---电弧离子镀的不足 发朦：镀膜层组织中存在大尺寸的溶滴，增大表面的粗糙度，增加光线的漫反射，降低饰品表面亮度，使表面”发朦”. 原因分析：阴极电弧源产生阴极电弧后，每个小弧斑便是一个蒸发源，但由于击穿面积很小，加热功率密度太大，熔池内的金属来不及充分蒸发，内部的压力很大造成突然膨胀，导致有一些大的金属液滴喷溅出来，到达不锈钢表面便成了大颗粒。		
主要技术参数要求	**主要研究内容** （1）不锈钢真空镀膜色差控制精度分析;（2）开发不锈钢真空镀膜关于 N2、Ar、生成 TiN 等化合物气体配比技术;（3）电弧离子镀膜层厚度研究 **技术指标:** （1）经优异的防腐性能，中性盐雾≥1000h;（2）韧性好，膜基结合力强,百格测试最优等级，适合剪切、折弯等加工工序;（3）抗热氧化性，最高膜系可达 1000℃ ;（4）申请发明专利 3 项。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	海门市森达装饰材料有限公司成立于 1999 年 3 月，是一家专业生产高品质不锈钢装饰板的民营高科技企业。主要经营金属建筑材料、金属门板、金属梯、金属片和金属板、金属装潢材料。主导产品为油性不锈钢短丝板 SUS304/NO.4 ，油性不锈钢长丝板 SUS304/HL ，油性不锈钢和纹板 SUS304/Vibration ，不锈钢 SB 板 SUS304/SB ，镜面丝纹不锈钢装饰板 SUS304/#400 ，抗指纹不锈钢装饰板 SUS304/Anti-finger print ，镜面板 SUS304/NO.8 及其他不锈钢装饰板材料的企业。近年来，本公司不断开发新品，用新品占领市场。加大技术改造力度，把企业做大做强。现拥有发明专利 19 项，实现科技成果转化 10 项。在市场日益激烈竞争的新形势下，公司将不断开拓创新、努力向新的目标迈进。		

A.新材料-07

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 17 日

单位名称（盖章）	南通路博石英材料有限公司		
单位地址	海门工业园区环镇南路		
单位负责人	司继成	电话	0513-68186036
联 系 人	朱强	电话	0513-68186073
E－mail	zhuqiang@rbquartz.com	邮政编码	226111
难题（项目）需求名称	长寿命石英坩埚		
内容说明（300 字内）	石英坩埚是拉制单晶的消耗性器皿，现有的技术中，每生产一炉硅单晶就用掉一只坩埚。迫于竞争压力和生产的连续可操作性，单晶厂家希望在石英坩埚尺寸增加的同时，能够延长试用寿命，实现多次拉晶。		
主要技术参数要求	满足三次及以上多次投料使用		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司成立于 2009 年，注册资本 1760 万元，产品主要为各种类型的石英制品应用于半导体工业、光导纤维、化学工业、光学和光源工业。公司位于中国江苏南通海门工业园区，厂区面积四万平米，现有 11 条石英坩埚生产线，能够生产从 10 英寸到 24 英寸等各种类型的石英坩埚产品。我们专注于石英产品的研究、生产、销售。力争在该领域达到行业领先，为客户提供最优质的产品。 依托 GE 以及日本半导体行业尖端技术，并加以改良和创新，公司成立了工程技术研究中心，配备有 ICP-OES，Microscope，真空气氛炉等高端精密仪器，并且公司每年将不低于利润的 4%用于研发投入。2012 年公司被评为高新技术企业，并承担创新基金、火炬计划等国家项目。		

A.新材料-08

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 17 日

单位名称（盖章）	南通路博石英材料有限公司		
单位地址	海门工业园区环镇南路		
单位负责人	司继成	电话	0513-68186036
联 系 人	朱强	电话	0513-68186073
E－mail	zhuqiang@rbquartz.com	邮政编码	226111
难题（项目）需求名称	低气泡膨胀石英坩埚		
内容说明（300 字内）	在石英坩埚透明层中，有一些肉眼观测不到的、直径在几个至数十个微米之间的微气泡，这些微气泡在长时间连续高温环境下会逐渐膨胀长大，当气泡长大合并到一定程度时会撑破坩埚内壁，影响坩埚使用效果和硅锭质量，严重时会导致坩埚开裂而造成重大生产事故。		
主要技术参数要求	在模拟拉单晶的高温环境中连续 40h 后气泡体积膨胀率低于 500%		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司成立于 2009 年，注册资本 1760 万元，产品主要为各种类型的石英制品应用于半导体工业、光导纤维、化学工业、光学和光源工业。公司位于中国江苏南通海门工业园区，厂区面积四万平米，现有 11 条石英坩埚生产线，能够生产从 10 英寸到 24 英寸等各种类型的石英坩埚产品。我们专注于石英产品的研究、生产、销售。力争在该领域达到行业领先，为客户提供最优质的产品。 依托 GE 以及日本半导体行业尖端技术，并加以改良和创新，公司成立了工程技术研究中心，配备有 ICP-OES，Microscope，真空气氛炉等高端精密仪器，并且公司每年将不低于利润的 4%用于研发投入。2012 年公司被评为高新技术企业，并承担创新基金、火炬计划等国家项目。		

A.新材料-09

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 19 日

单位名称（盖章）	南通回力橡胶有限公司		
单位地址	海门港新区包场工业园		
单位负责人	倪雪文	电话	13806288679
联 系 人	袁晓明	电话	13862869097
E－mail	26728502@qq.com	邮政编码	226156
难题（项目）需求名称	环保设备采用新工艺后的生产再生胶质量稳定问题		
内容说明（300 字内）	以橡胶制品中已硫化的边角废料或制品为原料，经过脱硫加工成能重新使用的橡胶称为再生橡胶，简称再生胶，按所用废胶不同，分为外胎类、内胎类、胶鞋类等。 近年来，国内一些厂家开发生产了常压高温断硫塑化设备，部分产品已进入再生胶生产厂家使用。总体来看，使用效果不甚理想。为了达标排放，使用新型环保设备后，再生胶质量稳定度不高，部分未达标。主要表现在：设备组成复杂成本高；运行稳定性差导致产品质量不均匀；安装调试时间长；故障率高且维修困难导致用户使用成本高等。		
主要技术参数要求	规格： ZBG16001－86 指标名称 1 号 2 号 3 号 恩氏粘度 S(C100ml;85℃) 180－250 251－350 351－450 比重(d20/4) 1.01－1.06 1.01－1.06 1.01－1.06 挥发份,%≤ 6.50 6.50 5.5 灰份,%≤ 0.50 0.50 0.50 酸度(以乙酸计),%≤ 0.30 0.30 0.30 机械杂质,%≤ 0.03 0.03 0.03		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	南通回力橡胶有限公司是中国最大的再生橡胶生产企业、国家级高新技术企业、江苏省循环经济示范单位，江苏省再生橡胶新材料产业技术创新战略联盟理事长单位。公司占地面积 150000 平方米，拥有总资产 5 亿多元，现有员工 1000 多名,具备年产各类再生橡胶 10 万吨。公司产品质量、技术水平、设备装备等处于国内领先水平，在全国同行中率先通过 ISO9001/ISO14001、 OHSAS18001 管理体系认证，建立了江苏省橡胶再生利用工程技术研究中心，丁基橡胶再生技术开发等项目被列为“国家重大产业技术开发专项”、“国家火炬计划项目”，公司自主研发的高温连续再生技术获得国家发明专利，“南回”商标为中国驰名商标。		

A.新材料-10

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 19 日

单位名称（盖章）	江苏喜汉环保焊锡有限公司		
单位地址	海门港新区银川路北		
单位负责人	朱岳恩	电话	13905744131
联 系 人	朱岳恩	电话	13905744131
E－mail		邮政编码	226156
难题（项目）需求名称	焊锡时间点控制		
内容说明（300 字内）	焊锡是在焊接线路中连接电子元器件的重要工业原材料，广泛应用于电子工业、家电制造业、汽车制造业、维修业和日常生活中。 焊接时间过长会使锡丝中的助焊剂完全蒸发而师焊锡流不动而焊点起毛刺，不光，不亮。要修复这样的焊点必须再加一点锡丝或者助焊剂再焊。 如果是焊接电子电路，应当根据所焊接的物体大小，选择合适功率的电烙铁。电子电路焊接一般使用 25-75W 电烙铁。 电子电路焊接是用铅锡合金的焊锡丝焊接，电炉铁头尖端必须上好锡，并保证没有较多的氧化和杂物粘附。这主要是为了减少热阻，焊接时使被焊接物和焊锡丝能快速升温、快速融化。一旦焊点融化成型，必须快速挪开烙铁头，焊接时间就会得到控制。		
主要技术参数要求	长效控制焊接时间，优化工作效率，避免再焊，影响外观。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏喜汉环保焊锡有限公司从事环保焊锡的生产销售；经营本企业自产产品及技术的出口业务和本企业所需的机械设备、零配件、 原辅材料及技术的进口业务。		

A.新材料-11

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 19 日

单位名称（盖章）	海门市永兴铜业公司		
单位地址	海门市包场镇长兴村 6 组		
单位负责人	张锦明	电话	13862849188
联 系 人	张锦明	电话	13862849188
E－mail		邮政编码	226156
难题（项目）需求名称	黄铜线在线退火硬软度不均		
内容说明（300 字内）	铜线的在线退火技术是一项环保、高效的生产工艺，目前广泛运用于纯铜线的生产。传统的退火工艺是用退火炉退火然后酸洗，不仅耗能，酸洗过程会产生环境污染。纯铜线本身物理性能为软态，经过在线退火后有很好的可加工性。黄铜线由于本身硬度大，电阻率高，经过在线退火后，软硬度不均匀，给后继加工带来一定的难度。		
主要技术参数要求	黄铜线退火软硬均匀方法。退火温度 600～700℃。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	海门市永兴铜业公司是一家以铜加工为主的企业。主要产品有各类铜丝、铜棒、铜板、铜带、铜管等产品。		

A.新材料-12

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	江苏当升材料科技有限公司		
单位地址	海门市临江新区扬子江路		
单位负责人	陈新	电话	0513-82627623
联 系 人	陈卫东	电话	18252830299
E－mail	dave6874@163.com	邮政编码	226133
难题（项目）需求名称	高容量(811 型三元材料和 NCA 型正极材料)锂离子正极材料开发与产业化		
内容说明（300 字内）	目前产业化三元材料主要有 111 型和 523 型，其克容量小于 160maH/g,在 18650 电池中制备 3.8AH 以上的电池非常困难，811 型三元材料和 NCA 型正极材料克容量在 180maH/g 以上，在 18650 电池中制备 3.8AH 以上的电池非常容易，目前随着平板电脑和智能手机高速发展，迫切需要 3.8AH 以上的高容量电池，所以 811 型三元材料和 NCA 型正极材料市场非常广阔。然而 811 型三元材料和 NCA 型正极材料在制备上由于 2 价镍氧化困难，而且形成稳定的α-$LiFeO_2$非常困难，所以迫切需要攻克技术难关。国内外 811 型三元材料和 NCA 型正极材料都在研发中，目前没有推向市场。		
主要技术参数要求	1C 冲放克容量大于 180maH/g，300 次循环后容量保持率大于 90%，极片压实密度大于 3.6 g/cc.		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏当升为当升科技全资子公司,江苏当升已建成 2,340 吨/年锂电正极材料生产线和前驱体 8,088 吨/年生产线,总产能达到 10,428 吨/年。项目总占地 240 亩，第一期总占地面积 110 亩（ 74514 平方米）,已领取土地使用权证；余下 130 亩土地，政府已为江苏当升预留，目前建筑面积约 38000 平方米，可新增锂电正极材料生产能力 10,428 吨/年。 主要产品：钴酸锂、多元材料及锰酸锂等小型锂电、动力锂电正极材料。		

A.新材料-13

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 22 日

单位名称（盖章）	南通和泰通讯器材有限公司		
单位地址	海门市北京东路启明星工业园区 586 号		
单位负责人	陆志强	电话	0513-68188168
联 系 人	卜雪平	电话	0513-68188132
E－mail	525018385@qq.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	热塑性复合材料拉挤工艺		
内容说明（300 字内）	由于热塑性树脂的熔体粘度一般都超过100 Pa，致使玻璃纤维难以获得良好浸渍，因此制备热塑性复合材料的技术关键就在于解决如何使长玻纤获得良好浸渍的问题。 我公司生产的光缆加强芯，传统工艺是热固性树脂复合材料拉挤工艺，抗拉强度在≥1100MPa，而热塑性树脂复合材料做成的加强芯抗拉强度在≥1600MPa，而我公司与现在存在主要问题是玻璃纤维和LDPE等热塑性塑料之间无法充分浸润，导致生产拉挤出的产品抗拉强度等主要技术指标达不到相关的技术要求。		
主要技术参数要求	抗拉强度在≥1600Mpa，拉伸模量≥50Gpa,断裂伸长率≤4％，最小弯曲半径（10D，20±5℃）无毛刺、无裂纹、无弯折、手感光滑。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	南通和泰通讯器材有限公司是从事光、电缆辅助材料及 SMC 新型塑料模压制品的专业生产企业，公司占地面积 33000 平方米，拥有国内先进的全自动生产设备和检测设备，公司年销售额一亿多元，主产品 FRP 光缆加强芯年生产量达 100 多万 KM，在国内市场的占有率达 65％以上，产品远销欧亚等国际市场。		

A.新材料-14

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间:2014 年 04 月 25 日

单位名称（盖章）	南通恒秀铝热传输材料有限公司		
单位地址	海门市南海路 129 号		
单位负责人	孙国君	电话	0513-68186612
联 系 人	陆玉英	电话	18751336997
E－mail	ceo@hengxiu.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	汽车散热器管料气泡问题		
内容说明（300 字内）	在生产中，气泡问题一直是管料成材率最大的影响因素，能否成功解决产品气泡问题对企业的生产效益有很大的影响。气泡的表现形式为产品表面的一个个不规则的分布的小气泡和纵向的包覆层脱落，这对客户在后期的焊接过程中，会导致出现虚焊漏焊等问题，严重影响后续产品的质量。因此，解决气泡问题成为提高管料生产水平的重要衡量标准。		
主要技术参数要求	热轧总轧制率：≥98%; 铝锭宽度：1095mm，板锭长度：5720mm; 焊接要求：全焊。		
企业简介(注明企业现有厂房、设备、产品等)	南通恒秀铝热传输材料有限公司坐落于素有“江海门户”之称的江苏海门高新技术区，公司创建于 2006 年 3 月，公司注册资本为 1009 万美元，中外合资企业。公司主要是为广大汽车散热器、中冷器、冷凝器、蒸发器、电力散热器、空调等工业用热交换器行业提供优质的复合钎焊铝合金材料及普通合金产品。 公司基建分三期，一期工程于 2007 年 1 月完成投产，实现年产量 3 万吨；二期工程于 2010 年 8 月完成；三期工程投资 2.5 个亿，现正在建设中。工厂拥有全套熔铸、热轧、冷轧、精整生产线及用于研发检测的微控电子万能试验机、铝合金金相图像分析系统、OBLF 光谱仪、可程式盐雾试验箱等整套先进检测设备。 公司现有职工 180 人，其中大专以上学历的的 60 多人，拥有正高级职称的 5 人，高级职称的 8 人。公司连年评为金牌企业、工业重点骨干企业、重点保护品牌企业、产学研示范企业、信用 AAA 企业，产品多次荣获行业名优产品、高新技术产品。2013 年公司年产量达 61164 万元，利润 6721 万元，利税 7805 万元的，拥有“纳税大户”的光荣称号！		

A.新材料-15

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 25 日

单位名称（盖章）	南通恒秀铝热传输材料有限公司		
单位地址	海门市海门街道南海路北侧（张南村 18 组）		
单位负责人	孙国君	电话	0513-68186612
联 系 人	陆玉英	电话	0513-68186612
E－mail	ceo@hengxiu.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	汽车散热器翅片材料减薄项目		
内容说明（300 字内）	为了增加企业核心竞争力，降低汽车散热器的重量及成本。复合铝合金不断减薄已迫在眉睫，但是减薄以后材料的强度和防腐性能的提高需要一种新型的铝合金材料。		
主要技术参数要求	翅片在 610℃环境下 2 分钟不会塌陷，在 5%NaCl 溶液中 650 小时不被腐蚀穿孔。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司总占地 140 多亩，拥有现代化的办公环境、先进的生产设备以及一批高素质科研技术人员和高级管理人才。公司致力于为汽车散热器、中冷器、冷凝器、蒸发器、电站空冷器、空调等工业用热交换器行业提供优质的复合钎焊铝合金材料及其他铝合金产品，是国家高新技术企业！ 公司汇聚了铝加工业先进的技术装备：二辊可逆式热轧机、四辊不可逆冷轧机、四辊不可逆精轧机、清洗拉弯矫直机、精密铝箔剪切机；同时也拥有国际先进的检测设备：X 射线测厚仪、铝合金金相图像分析系统、可程式盐雾试验箱、微控电子万能试验机、OBLF 光谱分析仪等。 公司秉承“创新理念、追求卓越、迅速改善、永续经营“的经营理念；以爱护环境、回报社会、关爱雇员等社会责任为己任；把“诚信、负责、创新”作为不断的追求和目标！		

A.新材料-16

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 03 月 18 日

单位名称（盖章）	南通市申海工业技术科技有限公司		
单位地址	海门市三厂青龙工业园区大庆路 27 号		
单位负责人	仇士学	电话	13906280496
联 系 人	朱敬鸣	电话	13921667971
E－mail	Zhu.jingming@shenhai.cc	邮政编码	226121
难题（项目）需求名称	新型的航天器互连片钼箔上电镀银层工艺		
内容说明（300 字内）	目前航天用互连片材料主要采用钼箔。但由于航天器在轨道飞行过程中往往受到高空的辐射、陨石、超高温、超低温等各类复杂环境因素的影响，为增强钼箔的导电能力以及大范围提升其抗损害能力，需要对现有的钼箔材料进行表面处理，即电镀上一层防护金属银。另外，在高温环境下，钼本身会产生强烈的氧化，其可焊接性能变差，进行表面镀银工艺将大大提高其可焊性。然而，在钼片上镀银的难度很大，钼片本身非常薄（13-15 微米）。直接镀银往往粘附不牢,传统的工艺极其复杂，因此，本公司寻求新型的航天器互连片钼箔上电镀银层工艺。		
主要技术参数要求	1、外观：钼箔镀层表面平整、光洁，无毛刺，表面银白色； 2、厚度：镀银层厚度 5μm-6μm; 3、镀层牢固度：镀件往复弯折 0-180°，在 10 次弯折下镀层不脱落； 4、耐弯折能力：镀件往复弯折 0-180°，在 10 次弯折下镀件无裂纹、断裂迹象； 5、致密性：以需方提供镀层致密度标准件照片为准； 6、纯度：镀银层纯度≥99.9％。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	专业从事各种材料的表面电镀和特种新材料、环保电镀新工艺的研发，具有四十多年专业电镀经验。是目前国内生产规模最大、加工镀种最全、科技含量最高的材料表面处理企业之一。现有厂房建筑面积 5 万多平方，各种自动生产线 40 多条。		

A.新材料-17

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 20 日

单位名称（盖章）	中兴能源装备股份有限公司		
单位地址	海门市三厂工业园区中华东路 899 号		
单位负责人	仇云龙	电话	0513-81223999
联 系 人	张婷	电话	0513-81223999
E－mail	zhb@zxnyzb.com	邮政编码	226126
难题（项目）需求名称	低碳的镍铁铬合金不锈钢无缝钢管制造方法		
内容说明（300 字内）	用于制造全奥氏体低碳的镍铁铬合金不锈钢无缝钢管，解决无缝钢管表面耐腐蚀性能提高、优越性能标准、降低制作成本和工序简单。		
主要技术参数要求	中间品固溶处理温度 1130℃-1140℃之间，低碳的镍铁铬合金不锈钢无缝钢包括镍 30-35%、铬 19-23%、铁 39.5%、碳 0.06-0.1%、锰 1.5%、硅 1%、铜 0.75%、硫 0.015%。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	中兴能源装备股份有限公司成立于 1990 年 3 月，主要从事能源工程特种管件的开发、生产、销售，为国内外能源工程重要装置提供各种规格和品种的不锈钢、合金钢、双相钢等高端产品。公司立足于生产高技术含量、高附加值管件精品，拥有世界一流的生产设备、技术装备和检测装备。公司致力于缔造品牌、产品、技术、服务的企业核心竞争力，以客户为中心、产品为核心和服务为宗旨的企业经营理念，根据每一位用户和客户的需求制订个性化的服务程式，提供优质产品以及卓越服务。欢迎社会各界人士莅临指导。		

A.新材料-18

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 20 日

单位名称（盖章）	中兴能源装备股份有限公司		
单位地址	海门市三厂工业园区中华东路 899 号		
单位负责人	仇云龙	电话	0513-82608033
联 系 人	张婷	电话	0513-82608033
E－mail	zhb@zxnyzb.com	邮政编码	226126
难题（项目）需求名称	无缝钢管用管坯外表面压痕缺陷的抑制方法		
内容说明（300 字内）	对于在热制管之后由矫直机实施矫正，之后用于冷加工的管坯，在利用矫直机进行矫正时，向构成矫直机的辊的整个表面散布冷却水，并且通过使施加于矫直辊的载荷为 550KN 以下而轻压下管坯，由此，能够有效地抑制在无缝钢管用管坯上产生的外表面压痕缺陷。		
主要技术参数要求	——		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	中兴能源装备股份有限公司成立于 1990 年 3 月，主要从事能源工程特种管件的开发、生产、销售，为国内外能源工程重要装置提供各种规格和品种的不锈钢、合金钢、双相钢等高端产品。公司立足于生产高技术含量、高附加值管件精品，拥有世界一流的生产设备、技术装备和检测装备。公司致力于缔造品牌、产品、技术、服务的企业核心竞争力，以客户为中心、产品为核心和服务为宗旨的企业经营理念，根据每一位用户和客户的需求制订个性化的服务程式，提供优质产品以及卓越服务。欢迎社会各界人士莅临指导。		

A.新材料-19

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	南通环球塑料工程有限公司		
单位地址	海门市常乐镇工业园区		
单位负责人	雷烜	电话	0513-82735008
联 系 人	雷烜	电话	13862862283
E－mail	Langi.lei@hq-plastic.com	邮政编码	226124
难题（项目）需求名称	耐高温蒸煮的醇溶性油墨		
内容说明（300 字内）	食品塑料包装外层需要印刷，而现在最安全环保的印刷是柔性版采用醇溶性油墨来进行表层印刷，但是如果这个包装需要高温堆积蒸煮的时候，就很容易发生油墨脱落现象，如何从油墨本身去解决这个问题。		
主要技术参数要求	增加油墨附着力		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	环球塑料工程有限公司专业生产高阻隔多层双向拉伸热收缩尼龙肠衣，高阻隔热收缩真空膜袋，七层共挤筒状膜底封袋以及深拉伸膜。我司采用欧洲进口的最新生产设备，国际领先的工艺配方技术。所有产品均符合美国卫生局 FDA 食品级材料以及欧盟标准。公司拥有 ISO9001，HACCP 等多项质量体系认证。		

A.新材料-20

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	南通环球塑料工程有限公司		
单位地址	海门市常乐镇工业园区		
单位负责人	雷烜	电话	0513-82735008
联 系 人	雷烜	电话	13862862283
E－mail	Langi.lei@hq-plastic.com	邮政编码	226124
难题（项目）需求名称	解决薄膜表面粘连的问题		
内容说明（300 字内）	很多食品外面都需要用薄膜加以包装，PA 薄膜以其自身的优点被作为食品外包装的一种材料，但是它也有不足，当表面材料均为 PA 材质的薄膜叠放在一起时，两层薄膜很容易发生粘连，很难将其完好地分开。		
主要技术参数要求	如何改进 PA 薄膜的生产技艺，解决表面粘连问题。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	环球塑料工程有限公司专业生产高阻隔多层双向拉伸热收缩尼龙肠衣，高阻隔热收缩真空膜袋，七层共挤筒状膜底封袋以及深拉伸膜。我司采用欧洲进口的最新生产设备，国际领先的工艺配方技术。所有产品均符合美国卫生局 FDA 食品级材料以及欧盟标准。公司拥有 ISO9001，HACCP 等多项质量体系认证。		

A.新材料-21

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 25 日

单位名称（盖章）	江苏水龙江山消防发展有限公司		
单位地址	海门市常乐镇		
单位负责人	钱国祥	电话	0513-82685990
联 系 人	王鑫华	电话	0513-82682868
E－mail	Wang_xh@HoseKing.cn	邮政编码	226142
难题（项目）需求名称	新产品项目：耐臭氧衬里消防水带 需攻克难题：解决三元乙丙橡胶与编织层的粘合问题		
内容说明（300 字内）	说明：三元乙丙（EPDM）橡胶衬里消防水带是本公司正在开发的新产品，该橡胶不仅具有优良的耐屈挠性、回弹性和耐低温性能，同时还具有很好的化学结构稳定性、优异的耐臭氧、耐天候老化、良好的耐电绝缘和耐化学介质等性能。但该橡胶属非极性化合物，其互粘性及自粘性较差，故需解决内衬与带坯的粘合问题。 市场预测：因 EPDM 衬里水带具有优良的耐臭氧、耐候性能，故市场前景看好；尤其是国际市场，诸多的国际认证及外商要求，水带衬里均要求耐臭氧。如试制成功，可打入国际消防市场，预测年销售量 300 万米，产值 4500 万元。		
主要技术参数要求	内衬物理性能：拉伸强度≧12Mpa，伸长率≧350% 编织层与衬里层附着力：≧25N/25mm		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	水龙江山公司创立于 1979 年，主要生产消防水带，现厂区占地面积 9 万平方米，建筑面积 7 万平方米，拥有包括挪威水带圆织机、 德国的聚氨酯水带生产线、意大利的螺旋管生产线在内的各种生产设备 200 多台（套），各种检测设备、器具 280 件（套），今年又添置了一台大口径挤出线。 公司除生产常规系列产品外，还生产消防接口、特殊功能水带（如发光、防静电、阻燃、大口径等），以满足多层次用户需要。		

A.新材料-22

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 25 日

单位名称（盖章）	江苏水龙江山消防发展有限公司		
单位地址	海门市常乐镇		
单位负责人	钱国祥	电话	0513-82685990
联 系 人	王鑫华	电话	0513-82682868
E－mail	Wang_xh@HoseKing.cn	邮政编码	226142
难题（项目）需求名称	新产品项目：轻型凹纹消防吸水管 需攻克难题：解决吸水管耐候问题		
内容说明（300 字内）	说明：参照国外样品，着手从设备口模及软硬料配方设计，通过不断摸索、探讨、调整、修改，现已拿出样品且小批量生产。吸水管的外观堪与进口样品相媲美。常温下管体柔软、弯曲自如，可任意盘卷。因该吸水管所用的材料为橡塑料，故在炎热的夏天，其骨架通过阳光暴晒易扁瘪；冬天（-20℃）管体发硬，不易盘卷。欲寻耐候材料替代。 前景预测：轻型凹纹消防吸水管，是消防装备配套的更新换代新产品，主要特点重量轻，操作便捷，深受消防战士的青睐。 该吸水管用于消防车配套。目前据不完全统计，全国现有消防车约 3 万辆，如按每辆消防车每年更新 10m 计算，则国内市场年需求量达 30 万米。		
主要技术参数要求	轻型消防吸水管实测耐压强度 1Mpa，大于实际使用压力 0.4Mpa，各项物理性能符合 GB6969-2005 消防吸水管标准要求。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	水龙江山公司创立于 1979 年，主要生产消防水带，现厂区占地面积 9 万平方米，建筑面积 7 万平方米，拥有包括挪威水带圆织机、 德国的聚氨酯水带生产线、意大利的螺旋管生产线在内的各种生产设备 200 多台（套），各种检测设备、器具 280 件（套），今年又添置了一台大口径挤出线。 公司除生产常规系列产品外，还生产消防接口、轻型消防吸水管、特殊功能水带（如发光、防静电、阻燃、大口径等），以满足多层次用户需要。		

A.新材料-23

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 22 日

单位名称（盖章）	南通汇丰电子科技有限公司		
单位地址	海门市悦来镇三条桥路 39 号		
单位负责人	蔡成俊	电话	13906287123
联 系 人	宋小波	电话	13861991708
E－mail	Bestsong00@hotmail.com	邮政编码	226132
难题（项目）需求名称	高纯铝线拉拔过程中表面光洁度的控制		
内容说明（300 字内）	高纯铝线拉拔过程中表面光洁度的控制，要求光洁度达到 9~10 级，拉丝采用进口润滑油拉拔。		
主要技术参数要求	光洁度达到 9~10 级，即粗糙度为 0.2~0.4um		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	15000 平方建筑面积，主要供应日本、韩国、台湾地区客户。高纯铝线年产 2500 吨左右，镀锡铜包钢线年产 2000 吨左右，主要面向电容器导针行业。主要应用于汽车电子。		

A.新材料-24

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 22 日

单位名称（盖章）	南通汇丰电子科技有限公司		
单位地址	海门市悦来镇三条桥路 39 号		
单位负责人	蔡成俊	电话	13906287123
联 系 人	宋小波	电话	13861991708
E－mail	Bestsong00@hotmail.com	邮政编码	226132
难题（项目）需求名称	铜包钢线拉拔过程中抗拉强度的控制		
内容说明（300 字内）	主要为宝钢 6A 和 M6 材料，在电镀铜（镀铜后导电率在 20%~28%）后进行拉拔，拉拔后直径在Φ0.45~Φ0.80mm 范围，拉拔前母线直径在Φ6.50mm，采用两次拉拔，中间不进行退火热处理， 保证直接拉拔到Φ0.45~Φ0.80mm 范围能成功。		
主要技术参数要求	同上		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	15000 平方建筑面积，主要供应日本、韩国、台湾地区客户。高纯铝线年产 2500 吨左右，镀锡铜包钢线年产 2000 吨左右，主要面向电容器导针行业。主要应用于汽车电子。		

A.新材料-25

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 21 日

单位名称（盖章）	江苏金呢工程织物股份有限公司		
单位地址	海门市悦来镇三条桥工业区 153 号		
单位负责人	陆平	电话	0513-82181369
联 系 人	康红梅	电话	0513-82182619
E－mail	jsjinni@126.com	邮政编码	226132
难题（项目）需求名称	如何提升造纸机用高性能成形网的性能		
内容说明（300 字内）	成形网是造纸工业的贵重器材，在造纸过程中起至关重要作用，不仅决定纸张的品质，而且关系到造纸浆料的流失、造纸能耗，聚丁造纸成本，其关键作用表现在脱水、成形、运行能耗、留着率和寿命。提高成形网性能、脱水性能、留着率，降低运行能耗、延长使用寿命是困扰成形网的技术难题，造纸对成形网的这些性能要求是互为矛盾的有机统一。		
主要技术参数要求	留着率：72% 稳定性：纵向延伸 0.32% 出伏辊干度：21.8% 使用寿命：92 天 负荷：55%		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	我公司占地面积达 8 万多平方米，以造纸毛毯、造纸成形网和干网的技术研究和生产为主。公司引进了国外最先进的生产设备：织机、全自动插接机、YP3 拔线机、整经机、张力仪和微波脱水检测仪等。公司先后开发了高化纤针刺普上毯、全化纤针刺上毯、复丝底网毯、复合底网毯、宽幅毯和聚酯成形网、高档双经扁比干网等 20 多个系列 100 多个品种，公司技术水平在产业用纺织品高性能过滤材料关键技术行业中位列领先水平，		

A.新材料-26

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 21 日

单位名称（盖章）	江苏金呢工程织物股份有限公司		
单位地址	海门市悦来镇三条桥工业区 153 号		
单位负责人	陆平	电话	0513-82181369
联 系 人	康红梅	电话	0513-82182619
E－mail	jsjinni@126.com	邮政编码	226132
难题（项目）需求名称	如何提升经线自给缝合聚酯三层造纸成形网的性能		
内容说明（300 字内）	针对现有的造纸成形网纸页成形不均，使用寿命短，脱水性能不好等缺点进行改进。生产出满足高档用纸和高速纸机需求的造纸成形网。提供一种更加牢固、可消除内部磨损、增强网子强度、耐磨性高和使用寿命长的经线自给缝合三层造纸成形网。		
主要技术参数要求	主要技术指标: 1、经向密度允许误差：50/61/76±0.5 根/cm; 2、纬向密度允许误差：35/51/60±0.5 根/cm; 3、网面抗张强度允许误差: 不低于 665N/cm; 4、透气量允许误差:6700/4900/5500±4%m3/m2h。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	我公司占地面积达 8 万多平方米，以造纸毛毯、造纸成形网和干网的技术研究和生产为主。公司引进了国外最先进的生产设备：织机、全自动插接机、YP3 拔线机、整经机、张力仪和微波脱水检测仪等。公司先后开发了高化纤针刺普上毯、全化纤针刺上毯、复丝底网毯、复合底网毯、宽幅毯和聚酯成形网、高档双经扁比干网等 20 多个系列 100 多个品种，公司技术水平在产业用纺织品高性能过滤材料关键技术行业中位列领先水平。		

A.新材料-27

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	海门市威菱焊材制造有限公司		
单位地址	海门市悦来镇工业园区新城路 83 号		
单位负责人	过强	电话	13801963398
联 系 人	郝亚楠	电话	15190921138
E－mail	13801963398@163.com	邮政编码	226131
难题（项目）需求名称	钴基药芯焊丝生产的原料砧带供应		
内容说明（300 字内）	生产钴基药芯焊丝需要采用含 5%以下的金属钴带，目前国内无法找到其供货商，导致企业受到一定影响。		
主要技术参数要求	含 FE≦5% 余量为 CO 尺寸 11.83 毫米×0.4 毫米		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	国内生产硬面堆焊药芯焊丝的主要生产厂家，公司拥有 3000 平方米生产基地，生产规模在国内首屈一指。		

A.新材料-28

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 07 日

单位名称（盖章）	南通金恒不锈钢制管有限公司		
单位地址	海门市货隆工业区兴业路 388 号（222 省道兴隆大桥南）		
单位负责人	倪雪芳	电话	0513-68905288
联 系 人	梁丽芳	电话	0513-68905288
E－mail	1334040163@qq.com	邮政编码	225144
难题（项目）需求名称	不锈钢管材亮度和光洁度		
内容说明（300 字内）	304 不锈钢管材的亮度和光洁度不够，不够明亮，有点黄色的光，201 管材光洁度很好。		
主要技术参数要求	要求光洁度和亮度都达到 480 目		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	南通金恒不锈钢制管有限公司创建于 2003 年，占地 20000 ㎡，厂房面积 14800 ㎡，辅助用房 5000 ㎡。主要设备有冷轧压延机组、精密的分条机组，制管机、抛光机、端铣机、压花机、拉丝机。主要生产制造不锈钢冷轧钢带，各种规格不锈钢圆、方、矩管、异形管、压花管、拉丝管及工业焊管。		

A.新材料-29

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 07 日

单位名称（盖章）	金轮科创股份有限公司		
单位地址	海门市四甲镇国强工业园区富强路 112 号		
单位负责人	陆挺	电话	0513-85178888
联 系 人	樊杰	电话	0513-85178888
E－mail	jlchengyong@163.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	钢丝通条性问题		
内容说明（300 字内）	现状：钢丝在使用过程中发现，钢丝性能的稳定性出现波动；公司现有的性能检测指标无法检测或评价钢丝通条性的优劣，因此很难找到影响钢丝通条性的原因，进而无法提出有效的措施来提高、改善钢丝的通条性。 问题：如何评价钢丝的通条性，如何提升钢丝的通条性。		
主要技术参数要求			
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	金轮科创股份有限公司是一家集研发、制造、销售为一体的纺织梳理器材制造商。公司经营范围包括全系列梳理元件和特制钢丝产品，梳理元件包含金属针布、弹性盖板针布、弹性毛纺针布、固定盖板、整体锡林、顶梳和分梳辊等；主导产品金属针布、弹性盖板针布的产销量连续多年在中国市场处于领先地位。特制钢丝产品依托公司在金属材料成型、热处理、表面加工等方面的研发优势和装备设计开发的配套优势，服务于对钢丝性能、形状有特殊要求的各行业，成功开发了纺织器材、小规格油淬火-回火钢丝、活塞环、雨刮器、汽车拉索、高耐磨工业用刷、休闲高档鱼钩等特种钢丝。		

A.新材料-30

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 07 日

单位名称（盖章）	金轮科创股份有限公司		
单位地址	海门市四甲镇国强工业园区富强路 112 号		
单位负责人	陆挺	电话	0513-85178888
联 系 人	樊杰	电话	0513-85178888
E－mail	jlchengyong@163.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	铅浴钢丝拉拔断裂问题		
内容说明（300 字内）	现状：线径范围为Φ2.2mm～Φ3.3mm 的低合金高碳钢钢丝经过明火炉加热后进入铅浴，进行铅浴淬火处理，即索氏体处理；其目的是为下道工序的进一步拉拔做好组织准备。但在实践的操作中发现，铅浴处理后的钢丝在下一道的拉拔过程中，经常出现断裂现象；断裂的位置没有规律性，有时在头样位置，有时在中间位置。通过对断裂处钢丝的组织发现，有白色异常组织出现，非索氏体组织。该白色组织如何产生？ 问题：如何避免铅浴钢丝中白色异常组织的出现？明火炉工序中的注意点主要有哪些？		
主要技术参数要求			
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	金轮科创股份有限公司是一家集研发、制造、销售为一体的纺织梳理器材制造商。公司经营范围包括全系列梳理元件和特制钢丝产品，梳理元件包含金属针布、弹性盖板针布、弹性毛纺针布、固定盖板、整体锡林、顶梳和分梳辊等；主导产品金属针布、弹性盖板针布的产销量连续多年在中国市场处于领先地位。特制钢丝产品依托公司在金属材料成型、热处理、表面加工等方面的研发优势和装备设计开发的配套优势，服务于对钢丝性能、形状有特殊要求的各行业，成功开发了纺织器材、小规格油淬火-回火钢丝、活塞环、雨刮器、汽车拉索、高耐磨工业用刷、休闲高档鱼钩等特种钢丝。		

A.新材料-31

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 07 日

单位名称（盖章）	金轮科创股份有限公司		
单位地址	海门市四甲镇国强工业园区富强路 112 号		
单位负责人	陆挺	电话	0513-85178888
联 系 人	樊杰	电话	0513-85178888
E－mail	jlchengyong@163.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	针布的氧化皮问题		
内容说明（300 字内）	现状：金属针布通过火焰对齿部加热，实现齿尖淬火而基部不淬火。火焰淬火通过液化气与氧气一定的比例预混，在敞开的环境下燃烧实现齿尖加热到预定温度，加热的针布迅速进入油齿实现淬火。因此在火焰加热过程中不可避免的在针布表面产生氧化皮现象。氧化皮的产生不仅影响针布的色泽，同时对梳理效果产生一定的负面影响。 问题：如何避免针布表面氧化皮的产生？如何突破现有的淬火加热方式?		
主要技术参数要求			
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	金轮科创股份有限公司是一家集研发、制造、销售为一体的纺织梳理器材制造商。公司经营范围包括全系列梳理元件和特制钢丝产品，梳理元件包含金属针布、弹性盖板针布、弹性毛纺针布、固定盖板、整体锡林、顶梳和分梳辊等；主导产品金属针布、弹性盖板针布的产销量连续多年在中国市场处于领先地位。特制钢丝产品依托公司在金属材料成型、热处理、表面加工等方面的研发优势和装备设计开发的配套优势，服务于对钢丝性能、形状有特殊要求的各行业，成功开发了纺织器材、小规格油淬火-回火钢丝、活塞环、雨刮器、汽车拉索、高耐磨工业用刷、休闲高档鱼钩等特种钢丝。		

A.新材料-32

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 07 日

单位名称（盖章）	金轮科创股份有限公司		
单位地址	海门市四甲镇国强工业园区富强路 112 号		
单位负责人	陆挺	电话	0513-85178888
联 系 人	樊杰	电话	0513-85178888
E－mail	jlchengyong@163.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	弹性带条针布钢丝植针后钢丝脆断问题		
内容说明（300 字内）	现状：弹性带条针布在植针过程中发现，钢丝植针在底布上之后的 2～5 天内，部分钢丝出现脆断现象，脆断的现象主要表现为用手掰一掰钢丝一定角度，钢丝即断裂。由于弹性带条在使用过程中就是依靠其弹性实现起毛功能，而钢丝植针之后发生脆断必然不能满足使用要求。 问题：如何解决弹性带条针布钢丝植针之后的脆断？		
主要技术参数要求			
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	金轮科创股份有限公司是一家集研发、制造、销售为一体的纺织梳理器材制造商。公司经营范围包括全系列梳理元件和特制钢丝产品，梳理元件包含金属针布、弹性盖板针布、弹性毛纺针布、固定盖板、整体锡林、顶梳和分梳辊等；主导产品金属针布、弹性盖板针布的产销量连续多年在中国市场处于领先地位。特制钢丝产品依托公司在金属材料成型、热处理、表面加工等方面的研发优势和装备设计开发的配套优势，服务于对钢丝性能、形状有特殊要求的各行业，成功开发了纺织器材、小规格油淬火-回火钢丝、活塞环、雨刮器、汽车拉索、高耐磨工业用刷、休闲高档鱼钩等特种钢丝。		

A.新材料-33

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 07 日

单位名称（盖章）	金轮科创股份有限公司		
单位地址	海门市四甲镇国强工业园区富强路 112 号		
单位负责人	陆挺	电话	0513-85178888
联 系 人	樊杰	电话	0513-85178888
E－mail	jlchengyong@163.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	弹性盖板针布钢丝生锈问题		
内容说明（300 字内）	现状：每年的 6-9 月份，国强基地二分厂生产的弹性盖板针布均会发生因钢丝生锈现象而导致的产品报废现象。这类生锈的弹性盖板针布的底部采用的是自产底布。有时植好针的底布还没有下线即发生了生锈现象。问题：如何解决夏季弹性盖板针布的钢丝生锈问题？		
主要技术参数要求			
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	金轮科创股份有限公司是一家集研发、制造、销售为一体的纺织梳理器材制造商。公司经营范围包括全系列梳理元件和特制钢丝产品，梳理元件包含金属针布、弹性盖板针布、弹性毛纺针布、固定盖板、整体锡林、顶梳和分梳辊等；主导产品金属针布、弹性盖板针布的产销量连续多年在中国市场处于领先地位。特制钢丝产品依托公司在金属材料成型、热处理、表面加工等方面的研发优势和装备设计开发的配套优势，服务于对钢丝性能、形状有特殊要求的各行业，成功开发了纺织器材、小规格油淬火-回火钢丝、活塞环、雨刮器、汽车拉索、高耐磨工业用刷、休闲高档鱼钩等特种钢丝。		

A.新材料-34

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 07 日

单位名称（盖章）	金轮科创股份有限公司		
单位地址	海门市四甲镇国强工业园区富强路 112 号		
单位负责人	陆挺	电话	0513-85178888
联 系 人	樊杰	电话	0513-85178888
E－mail	jlchengyong@163.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	整体锡林表面处理问题		
内容说明（300 字内）	现状：整体锡林产品主要配套于精梳机，由于其原料和产品均属于高品质，因此对整体锡林产品的表面质量和梳理效果要求较高。目前，现有处理方式为表面镀 Ni-P 装饰镀来解决，其优点有三：一是防锈；二是 Ni-P 层有一定的润滑性能，提高梳理效果；三是颜色白亮，有一定装饰作用。 问题：如何在满足客户要求的前提下，需求新的表面处理方式来代替成本昂贵的 Ni-P 处理？		
主要技术参数要求			
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	金轮科创股份有限公司是一家集研发、制造、销售为一体的纺织梳理器材制造商。公司经营范围包括全系列梳理元件和特制钢丝产品，梳理元件包含金属针布、弹性盖板针布、弹性毛纺针布、固定盖板、整体锡林、顶梳和分梳辊等；主导产品金属针布、弹性盖板针布的产销量连续多年在中国市场处于领先地位。特制钢丝产品依托公司在金属材料成型、热处理、表面加工等方面的研发优势和装备设计开发的配套优势，服务于对钢丝性能、形状有特殊要求的各行业，成功开发了纺织器材、小规格油淬火-回火钢丝、活塞环、雨刮器、汽车拉索、高耐磨工业用刷、休闲高档鱼钩等特种钢丝。		

A.新材料-35

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 07 日

单位名称（盖章）	金轮针布（南通）有限公司		
单位地址	海门市四甲镇国强镇富强路 112 号		
单位负责人	徐志凌	电话	0513-8076886
联 系 人	姜冬英	电话	0513-8076886
E－mail	jlchengyong@163.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	梳理器材热处理技术		
内容说明（300 字内）	梳理器材产品要求齿尖硬度和耐磨性都很强，以提高产品的锋利度和耐磨度，根部要求韧性很强，否则容易折断。而目前的热处理技术不能很好地解决好这两个问题。		
主要技术参数要求			
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	南通金轮针布有限公司是专业制造纺织梳理器材的中外合资企业，业务范围包括金属针布、弹性盖板针布、弹性辅助针布、固定盖板、整体锡林、顶梳和分梳辊等全系列梳理元件，其主导产品金属针布、弹性盖板针布的产销量连续多年在国内市场遥遥领先，并通过公司自营进出口权和海外代理机构使业务遍及海外市场。		

A.新材料-36

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 07 日

单位名称（盖章）	南通雄泰铜业有限公司		
单位地址	海门市四甲镇货隆镇南京路 78 号		
单位负责人	姜雄	电话	0513-82693677
联 系 人	曹雪军	电话	0513-82693677
E－mail	Xt2693677@sohu.com	邮政编码	226144
难题（项目）需求名称	铜棒中气泡处理		
内容说明（300 字内）	电解铜经过工艺处理，铜棒在成型的过程中会产生气泡		
主要技术参数要求	铜棒的铜含量 57.2%-58.8%，铁含量在 0.5%以下，铅含量在 1.2%-1.8%		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	南通雄泰铜业有限公司占地面积 12000 平方米，标准厂房 3000 平方米。主要设备有 750kg 感应电炉 1 套，300kg 感应电炉 2 套，500kg 保温电炉 1 套及连铸生产线，并拥有 250 轧机 2 套，300T、500T 挤压设备各 1 套，60T、20T、10T、5T、3T 等拉床 10 台，以及其它齐全的配套生产、检测设备。是专业生产异形铜棒、黄铜棒等各类铜棒的生产商。		

A.新材料-37

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 21 日

单位名称（盖章）	南通新兴特种金属材料有限公司		
单位地址	海门市余东镇凤城路 171 号		
单位负责人	潘达新	电话	13328087668
联 系 人	潘达新	电话	13328087668
E－mail	panjiang@ntwujin.com	邮政编码	226152
难题（项目）需求名称	镍基高温合金材料		
内容说明（300 字内）	①主要通过优化配比、化学成分 Ni Cr Mn 等合金元素，从而达到又经济又耐高温的基体材料。 ②以四棍冷轧代替二棍冷延展，厚度精度达到 0.03 毫米，解决冷延展冷却润滑操作工艺，操作技术难题。 ③研究氢保护光亮热处理工艺。 ④研究≧1150℃时炉胆的耐高温、变形,氢保护的高纯气体密封的保护工艺，材料抗氧化能力。		
主要技术参数要求	①镍基高温合金材料，氢保护热处理≧1150℃,表面光亮、银白、不氧化、不起皮、不烧损，每天产量达到 7 吨。 ②冷延展精度达到 0.03 毫米。 ③镍基合金防火类产品在 900℃燃烧 90 分钟，表面不烧损，不影响其功能。		
企业简述（注明企业现有厂房、设备、产品等）	2008 年公司就已经建立了一个科研中心，经过多年来的运作已具备了良好的基础条件，由南京大学的孟博士负责每个项目的技术把关，具备一支由老、中、青相结合的研究团队，下有一个试验车间，有生产车间，并和相关的代表性客户，如上海森林、上海曼托等公司推广新品，形成了研究、生产和使用相结合的格局。工程技术研究中心机构设置及职责：领导技术中心的工作，在市场调研和科技调研的基础上，确定开发研究的目标，制订开发计划，督促和检查中心下属个职能室实施开发计划，组织对开发产品的评价和鉴定。公司历来对科研工作予以高度重视，每年用于研发的经费占企业年销售额的 3％以上。建成 200m^2 功能齐全的研究办公场所，有一个 500m^2 的设备先进、配套一流的检测试验室，有水电齐全的标准厂房 10000m^2，已有热滚延展设备一套，冷滚压延展设备一套，氢保护热处理炉一台，硬度计一台，盐雾试验机一台。同时每人配备了一台电脑及必备的办公软件，配备一台服务器构成的局域网，使的资源共享，研发设备达到基本完备的程度，具备良好的研发试验条件，保证研发工作的顺利进行。		

A.新材料-38

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 21 日

单位名称（盖章）	南通新兴特种金属材料有限公司		
单位地址	海门市余东镇凤城路 171 号		
单位负责人	潘达新	电话	13328087668
联 系 人	潘达新	电话	13328087668
E－mail	panjiang@ntwujin.com	邮政编码	226152
难题（项目）需求名称	不锈钢氢保护光亮回火，不用炉胆技术		
内容说明（300 字内）	不锈钢光亮回火通常采用高温炉胆，在 1150 度的高温，极易变形和烧穿，如能采用不用炉胆而达到密封效果。		
主要技术参数要求	在 1150 度以上条件中，不用炉胆，要求不漏气、不氧化、不锈钢表现光亮。		
企业简述（注明企业现有厂房、设备、产品等）	本公司是专门生产豪华型建筑、装璜五金产品的集团经济实体，已形成材料—产成品一条龙生产线。主要产品有各种规格的铜、不锈钢铰链、插销、拉手、木螺钉，锁具及其它五金制品，共八大类 30O 多个品种，具有质优、高雅、耐腐蚀之特点，是国家权威检测达标产品，荣获“第二届中国国际新技术名优产品博览会金奖”，被评为名牌五金中华之光中国建筑装饰五金行业优秀产品。		

A.新材料-39

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 24 日

单位名称（盖章）	海门市锦星汽车线束有限公司		
单位地址	海门市正余镇浩盛路 158 号		
单位负责人	陆贵清	电话	0513-82872800
联 系 人	张国斌	电话	0513-82695290
E－mail		邮政编码	226145
难题（项目）需求名称	提高汽车照明系统线束防水性能的研发		
内容说明（300 字内）	针对目前汽车行业对照明系统线束产品防水性能要求较高，一些自带防水性能的外购零部件并不能完全达到产品的防水性能要求。本项目的研发是通过开发新型防水零部件，加强产品防水性能，达到汽车行业所需求的高端、精致的零部件，延长汽车线束的使用期，保证整车的质量。		
主要技术参数要求	1、 增加硅橡胶零部件，硅橡胶零部件的防水性能大于市场上的外购件; 2、 新增硅橡胶零部件的外型及尺寸的设计要考虑其它类型外购件的通用性; 3、 在生产过程中的装配公差被放大，提高生产效率，降低不合格产品的发生。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	本公司成立于 2006 年 12 月，总建筑面积 8525 ㎡。主要生产汽车零部件、汽车线束、注塑件、模具加工等业务。是通用、大众等汽车制造商的汽车零部件配套企业。现有 CNC 加工中心、精密磨床、电火花、铣床、车床等设备。		

A.新材料-40

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 24 日

单位名称（盖章）	海门市锦星汽车线束有限公司		
单位地址	海门市正余镇浩盛路 158 号		
单位负责人	陆贵清	电话	0513-82872800
联 系 人	张国斌	电话	0513-82695290
E－mail		邮政编码	226145
难题（项目）需求名称	高精度二极管成型工艺的开发		
内容说明（300 字内）	在汽车零部件生产的企业中，针对目前二极管的应用较为广泛，对二极管成型要求较高，一般传统的二极管成型对外形及尺寸难控制，导致二极管的使用范围受限制，而且使用二极管的产品不良品较高。本项目研究开发是要解决此难题。通过研发一种专用二极管成型设备，配有专用二极管成型工装，提高生产效率和产品的品质之目的，从而降低生产成本，减少不良品发生。		
主要技术参数要求	1、 二极管定位于专用设备内，定位精确； 2、 专用二极管成型设备气动成型结构，成型外形及尺寸稳定，品质保证； 3、 机械送料，节省人工成本。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	本公司成立于 2006 年 12 月，总建筑面积 8525 ㎡。主要生产汽车零部件、汽车线束、注塑件、模具加工等业务。是通用、大众等汽车制造商的汽车零部件配套企业。现有 CNC 加工中心、精密磨床、电火花、铣床、车床等设备。		

B.生物技术和新医药-01

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 28 日

单位名称（盖章）	海门慧聚药业有限公司		
单位地址	海门市秀山东路 601 号		
单位负责人	杨登贵	电话	0513-81292200
联 系 人	陈俊	电话	0513-81292263
E－mail	chenjun@wisdompharma.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	新药化合物筛选技术		
内容说明（300 字内）	缺乏化合物筛选能力一直是我国创新药物研究中最为突出的薄弱环节，成为制约我国医药工业从仿制向创新转型的“瓶颈”之一。高通量筛选是药物研究领域的一种创新方法，它融会了多学科的知识并结合了最新的技术进展。而高通量筛选对化合物量的要求降低到微克级，使得一些难以分离纯化的天然产物和难以合成的化合物也可以用于生物活性筛选。同时高通量筛选能提高发现先导化合物的速率和药物后期开发的成功率。因此，新药化合物筛选技术研发在制药行业显得尤为重要。		
主要技术参数要求	药物高通量筛选模型 100 个 日筛选能力超过 10 万样次		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	海门慧聚药业位于江苏省海门经济技术开发区，是具有 GMP 认证资格的高科技、高附加值原料药及中间体研发与生产企业。由美国麻省理工学院博士后、化学教授、博士生导师杨登贵先生于 2000 年牵头创办。公司主要从事具有高科技含量的特色原料药与高阶中间体的工艺研究、放大及其产业化生产。公司拥有多个设施齐全、装备现代的有机合成实验室、专业化的抗肿瘤药物实验室，可以容纳 200 多位研究人员同时进行实验研究工作。同时公司还配备齐全的生产设备及配套检测设施，包括：Bruker 核磁共振仪 1 台，Shimadzu GC-Mass 2 台、Shimadzu LC-Mass 2 台，高压液相色谱仪(HPLC)50 多台，气相色谱仪(GC) 9 台，红外分析仪、紫外分析仪、旋光仪、热天平、热差分析仪等；		

B.生物技术和新医药-02

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 28 日

单位名称（盖章）	海门慧聚药业有限公司		
单位地址	海门市秀山东路 601 号		
单位负责人	杨登贵	电话	0513-81292200
联 系 人	陈俊	电话	0513-81292263
E－mail	chenjun@wisdompharma.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	药物的靶向传输与缓释、实时跟踪与量化（F-19 MRI 药物可视化技术）		
内容说明（300 字内）	5-氟尿嘧啶（5-FU）是结直肠癌的首选化疗药物，但用剂量过大、半衰期短和较强的毒副作用等缺陷限制了其在临床中的使用。因此，对 5-FU 进行准确把握药物剂量、优化药物动力学特征和减少药物毒副作用等研究工作具有重要的意义。		
主要技术参数要求	在抗肿瘤药物被动靶向传输方法中，利用肿瘤的高通透性和滞留效应（EPR 效应）是一种有效方法。它利用肿瘤组织中血管丰富、血管壁间隙较宽和结构完整性差等特点，造成大分子类物质在肿瘤组织中具有选择性的高通透性和滞留性。EPR 效应促进了大分子类物质在肿瘤组织的选择性分布，可以增加药效并减少系统副作用。因此，本项目研究将利用前面所述的大分子药物传输载体负载药物，然后通过其 EPR 效应实现 5-FU 对结直肠癌的靶向传输。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	海门慧聚药业位于江苏省海门经济技术开发区，是具有 GMP 认证资格的高科技、高附加值原料药及中间体研发与生产企业。由美国麻省理工学院博士后、化学教授、博士生导师杨登贵先生于 2000 年牵头创办。公司主要从事具有高科技含量的特色原料药与高阶中间体的工艺研究、放大及其产业化生产。公司拥有多个设施齐全、装备现代的有机合成实验室、专业化的抗肿瘤药物实验室，可以容纳 200 多位研究人员同时进行实验研究工作。同时公司还配备齐全的生产设备及配套检测设施，包括：Bruker 核磁共振仪 1 台，Shimadzu GC-Mass 2 台、Shimadzu LC-Mass 2 台，高压液相色谱仪(HPLC)50 多台，气相色谱仪(GC) 9 台，红外分析仪、紫外分析仪、旋光仪、热天平、热差分析仪等；		

B.生物技术和新医药-03

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 14 日

单位名称（盖章）	南通市海圣药业有限公司		
单位地址	海门市临江工业园区		
单位负责人	冯进	电话	13806280142
联 系 人	杨劲松	电话	13815239363
E－mail	Yjs213506@163.com	邮政编码	226133
难题（项目）需求名称	改进盐酸四咪唑合成过程		
内容说明（300 字内）	解决长期在合成过程中容易聚合，产生副产物较多，使产品收率低，原材料及能源消耗高的不利局面，降低产品的成本，提高市场竞争力，并对环境减少污染，做到经济效益和社会效益双赢。		
主要技术参数要求	产品纯度高，产生的树脂、聚合物少。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司总投资 6000 万人民币，占地面积 54 亩。主要产品和生产规模为：年产 200 吨硝酰胺酯、100 吨双咪唑、100 吨β-胸苷、100 吨亚甲基二磷酸四异丙酯、100 吨二苯甲基硫乙酰胺，预计年产值可达 2.24 亿人民币。		

B.生物技术和新医药-04

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 20 日

单位名称（盖章）	江苏联海生物科技有限公司		
单位地址	海门市临江镇临甸工业集中区东区		
单位负责人	仝志勇	电话	0513-68906288
联 系 人	唐波	电话	0513-68909498
E－mail	btangchn@sina.com	邮政编码	226133
难题（项目）需求名称	谷朊粉下游产品开发		
内容说明（300 字内）	谷朊粉又称活性面筋粉、小麦面筋蛋白，是从小麦（面粉）中提取出来的天然蛋白质，呈淡黄色，蛋白质含量高达 75%～85%，是营养丰富的植物蛋白资源·具有粘性、弹性、延伸性、成膜性和吸脂性· 谷朊粉是一种优良的面团改良剂，广泛用于面包、面条、方便面的生产中，也可用与肉类制品中作为保水剂，同时也是高档水产饲料的基础原料以谷朊粉为原料生产延伸产品，提高产品附加值，解决目前谷朊粉市场利润较低、资源过剩等难题，提高企业竞争力。		
主要技术参数要求	谷朊粉具有强吸水性、粘弹性、延伸性、成膜性、粘附热凝性、吸脂乳化性		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司为高新技术企业，建有江苏省工程技术中心、江苏省企业研究生工作站，科研设施齐全。公司主要生产乙醇、丁醇、乙酸乙酯、液体二氧化碳等产品。		

B.生物技术和新医药-05

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	江苏晨牌药业集团股份有限公司		
单位地址	海门市人民中路 172 号		
单位负责人	李建新	电话	0513-82216999
联 系 人	陈泳海	电话	0513-82201945
E－mail	1061570169@qq.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	鼻炎宁颗粒中过敏性成分的分离		
内容说明（300 字内）	鼻炎宁颗粒由蜜蜂巢脾提取的浸膏制备而成，对鼻炎有良好的疗效，但是临床使用时的过敏反应限制了其临床使用。其中过敏的物质主要是过敏蛋白和杂质。如在保持其有效成分的前提下，去除其中的过敏成分，将大大减少临床不良反应，从而使该产品有更广泛的适用人群。		
主要技术参数要求	分析出其致敏成分，保留有效成分的基础上去除致敏成分。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司现有固体制剂车间、大容量注射剂车间。鼻炎宁颗粒在固体制剂车间生产，主要设备有制粒机、压片机、旋振筛、三维混合机、颗粒包装机等设备。		

B.生物技术和新医药-06

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 19 日

单位名称（盖章）	泰莱斯（南通）医药化工有限公司		
单位地址	海门市三厂工业园区大庆路		
单位负责人	张东宝	电话	0513-82651588
联 系 人	张东宝	电话	18912896222
E－mail	zdbhd@163.com	邮政编码	226123
难题（项目）需求名称	热致性液晶聚芳酯薄膜		
内容说明（300 字内）	制备热致性液晶聚芳酯薄膜只有美国和日本等少数几家公司掌握了生产的关键技术，国内已经进行了多年 TLCP 研发，近年来也开始产业化探索，然而，由于成本、成膜工艺过程控制及工业化设备问题实现产业化的并不多。		
主要技术参数要求	主要指数指标参照日本公司高分子液晶薄膜指标		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	泰莱斯（南通）医药化工有限公司位于江苏省海门市三厂工业园区，现有办公楼 3000 平方米、厂房 15000 平方米，建有一流的三废处理实施，拥有先进的热学和力学分析仪器。		

B.生物技术和新医药-07

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 19 日

单位名称（盖章）	泰莱斯（南通）医药化工有限公司		
单位地址	海门市三厂工业园区大庆路		
单位负责人	张东宝	电话	0513-82651588
联 系 人	张东宝	电话	18912896222
E－mail	zdbhd@163.com	邮政编码	226123
难题（项目）需求名称	热致性液晶聚芳酯纤维		
内容说明（300 字内）	制备热致性液晶聚芳酯纤维只有美国和日本等少数几家公司掌握了生产的关键技术，国内已经进行了多年 TLCP 研发，近年来也开始产业化探索，然而，由于成本、纺丝工艺过程控制及工业化设备问题实现产业化的并不多。		
主要技术参数要求	主要指数指标参照日本公司纺丝指标		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	泰莱斯（南通）医药化工有限公司位于江苏省海门市三厂工业园区，现有办公楼 3000 平方米、厂房 15000 平方米，建有一流的三废处理实施，拥有先进的热学和力学分析仪器。		

B.生物技术和新医药-08

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 19 日

单位名称（盖章）	江苏英力科技发展有限公司		
单位地址	海门市三厂镇大庆路 18 号		
单位负责人	方玉丽	电话	0513-82745529
联 系 人	李冬梅	电话	0513-82658826
E－mail	ldm@iht.com.cn	邮政编码	226121
难题（项目）需求名称	2-甲基-3-溴-苯甲酸的制备新工艺		
内容说明（300 字内）	该化合物是重要的合成农药和医药的中间体。 要求: 不要用格式路线合成。 不要使用氰化钠等氰基化试剂。		
主要技术参数要求	售价控制在人民币 10 万元/吨以内。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司位于青龙化工园区,占地面积 78000 平方米，注册资本 3000 万元，标准厂房五栋。目前公司有产品有精细化学品类：IHT-TMPA、IHT-TEPA、IHT-MMA、IHT-702、IHT-MMBC; 医药中间体: IHT-903、IHT-HAA、IHT-607 等。		

C.先进制造-01

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 25 日

单位名称（盖章）	江苏永和制药机械有限公司		
单位地址	海门经济开发区大港路 1698 号		
单位负责人	郁永平	电话	13906279890
联 系 人	严汉昌	电话	13962883596
E－mail	850823720@qq.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	新型灌装设备技术		
内容说明（300 字内）	新型灌装设备技术研究是实现水剂或粉剂全封闭无菌灌装，从送瓶、理瓶到贴标后出瓶全程一体自动化控制的先进方法。它能有效地提高生产效率及有关参数。因此，是制药行业亟需解决的技术难题。		
主要技术参数要求	1、水剂或粉剂全封闭无菌灌装; 2、可组成从送瓶、理瓶到贴标后出瓶全程一体自动化控制; 3、整体联动线无需人工操作; 4、灌装电计量自动控制，且可数据直读; 5、满足国际“GMP”要求。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏永和制药机械有限公司成立于 1996 年初，位于江苏省海门市经济开发区，是设计及制造制药机械、包装机械的专业生产厂家。公司占地面积 130000 平方米，建筑面积 60000 多平方米，各类中高级技术人员 58 人，于 2001 年通过了 ISO9002 国际质量体系认证，是中国医药设备工程协会常务理事、中国制药装备行业协会会员单位、全国制药装备标准化技术委员会委员单位、江苏省民营科技企业、南通市知名商标企业。		

C.先进制造-02

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 25 日

单位名称（盖章）	江苏永和制药机械有限公司		
单位地址	海门经济开发区大港路 1698 号		
单位负责人	郁永平	电话	13906279890
联 系 人	严汉昌	电话	13962883596
E－mail	850823720@qq.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	电子计量、电子检测新技术		
内容说明（300 字内）	我国传统的水剂灌装和粉剂灌装很多都采用人工计量。这样既不精确又不效率低下。因此，水剂灌装和粉剂灌装中亟需解决电子计量、电子检测新技术。		
主要技术参数要求	1、无论水剂灌装还是粉剂灌装都实现电子计量控制; 2、水剂玻璃瓶异物电子眼检测，满足国际“GMP”要求。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏永和制药机械有限公司成立于 1996 年初，位于江苏省海门市经济开发区，是设计及制造制药机械、包装机械的专业生产厂家。公司占地面积 130000 平方米，建筑面积 60000 多平方米，各类中高级技术人员 58 人，于 2001 年通过了 ISO9002 国际质量体系认证，是中国医药设备工程协会常务理事、中国制药装备行业协会会员单位、全国制药装备标准化技术委员会委员单位、江苏省民营科技企业、南通市知名商标企业。		

C.先进制造-03

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 03 月 21 日

单位名称（盖章）	江苏大岛机械集团有限公司		
单位地址	海门工业园区		
单位负责人	施潜新	电话	0513-82355056
联 系 人	严汉昌	电话	0513-82350636
E－mail	yhc5506@sina.com	邮政编码	226112
难题（项目）需求名称	新型面料刺绣设备		
内容说明（300 字内）	一种新型刺绣设备软件控制技术，加工设备由计算机自动控制，具有国际领先或先进水平，适用于非织物面料、特厚或特薄织物面料的花样图案加工，将多种花色、多种饰物一并固定于刺绣或绗绣针迹中。能应用于家纺、服装以外的行业，各种装饰领域，适用于各种特性、多种综合型面料的花样图案加工。		
主要技术参数要求	提高花样的加工精度，加工的图案和设计图案匹配率; 降低断线率和断针率。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏大岛机械集团有限公司是中国缝制机械协会理事单位，是电脑刺绣设备的专业生产厂家，是国内首先研究绗绣一体加工技术和首创电脑绗绣一体机的科技型企业;是按国家新标准重新认定的第一批高新技术企业，江苏省科技创新型企业，江苏省民营科技企业。公司位于黄海之滨，长江入口处，世界家纺生产基地—中国叠石桥，江苏海门工业园区内。 公司有加工中心等高精加工设备，质保体系严格，检测手段完全，专业生产条件成熟，具备规模生产的能力。公司坚持“科技兴企”的方针，坚信“创新发展”的理念，建有省级工程技术研究中心，与东南大学建立了长期的产学研合作关系，是南通大学、南通紫琅职业技术学院的学生实践、实习基地。近几年稳定科研投入，持续研究新技术、开发新产品。公司独立研发的电脑绗绣一体机拥有完全的自主知识产权，达到国际先进水平，在中国缝制机械行业内处于同类产品的科技领头羊地位，至目前已获得多项专利和奖项，其中有中国发明专利金奖 1 项，江苏省优秀专利奖 1 项，南通市科技进步一等奖 1 项，中国缝制机械行业“十一五”科技创新奖 1 项等等。		

C.先进制造-04

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 26 日

单位名称（盖章）	江苏佳铝实业股份有限公司		
单位地址	海门市滨江街道香港路 1766 号		
单位负责人	唐继勇	电话	18351309999
联 系 人	钱超	电话	15262732220
E－mail	804772460@qq.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	城市防洪板承载模型分析		
内容说明（300 字内）	近年来，我国水旱灾害频发多发重发，防汛抗旱任务十分艰巨。德国等国已经成功研发出比较出色的铝合金防洪板，而中国的防洪板研发还处于起步阶段，且大多为钢板。 城市防洪板承载模型的建立需要根据充分考虑水流动速度、湍动产生的震动、防震等级、一般漂浮悬浮物的冲击力、岩土情况等，确定所需防洪板的基础、形式厚度、立柱大小等细节。但城市防洪板研制遇到了静力载荷、瞬时冲击载荷参数难题。		
主要技术参数要求	1. 静力载荷 2. 瞬时冲击载荷		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏佳铝实业有限公司成立于 2011 年，分为三期建设，厂区建筑面积 14 万平方米，占地面积 54 万平方米。一期拥有世界顶尖的铝型材生产挤压生产线 7 条，进口氟碳、喷涂线 2 条，一期挤压机 8 台，最大 3600T。公司主要经营铝合金门窗、幕墙型材、工业用铝材和太阳能光伏配套产品设计、加工与检测等。		

C.先进制造-05

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 18 日

单位名称（盖章）	南通海舟船舶设备有限公司		
单位地址	海门市天补工业园区		
单位负责人	顾斌	电话	0513-82330788
联 系 人	钱飞	电话	0513-82330500
E－mail	qianfei@nthzcb.com	邮政编码	226111
难题（项目）需求名称	带旁通功能供气阀		
内容说明（300 字内）	目前的 SCBA 供气阀均为单通道供气型式，即只能供给储气瓶内的压缩空气，不能选择切换大气自由呼吸。按新标准要求，供气装置应设旁通功能，配戴人员可以自由切换选择供气方式，切换后应便于配戴人员识别当前的供气状态。		
主要技术参数要求	根据中华人民共和国公安部 GA124《正压式消防空气呼吸器》最新标准要求；消防空气呼吸器和供气装置应具备空气旁通功能。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	南通海舟船舶设备有限公司，坐落于--江苏省海门市，公司占地面积 16000 平方米，建筑面积 25000 平方米，是专业从事船舶消防、安全、救生产品的生产企业，重点致力于船用二氧化碳灭火系统、船用消防员装备、消防隔热服、船用消防接头、水枪、手提式泡沫枪装置、自给正压式空气呼吸器、压缩空气紧急逃生器、防腐牺牲阳极等产品领域的开发与生产。产品获得了中国船级社(CCS)、德国劳氏(GL)、法国(BV)、挪威（DNV）及(EC)等船舶检验机构的认可，通过 ISO9001 质量管理体系认证。		

C.先进制造-06

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 18 日

单位名称（盖章）	南通海舟船舶设备有限公司		
单位地址	海门市天补工业园区		
单位负责人	顾斌	电话	0513-82330788
联 系 人	钱飞	电话	0513-82330500
E－mail	qianfei@nthzcb.com	邮政编码	226111
难题（项目）需求名称	SCBA 远程通讯面罩过滤呼吸音问题		
内容说明（300 字内）	SCBA 面罩为全封闭的正压式球型面罩，伪劣消防员在佩戴面罩时能够及时与队友或外部智慧中心进行通讯，必须在面罩上增加对讲及扩音功能。由于佩戴面罩时的呼吸音较重，对讲功能应能有效的过滤呼吸产生的噪音，且不影响通话质量。		
主要技术参数要求	符合国际海事组织针对 SOLAS 公约的修正案 MSC.338（91）最新决议要求及中华人民共和国公安部 GA124《正压式消防空气呼吸器》最新标准要求。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	南通海舟船舶设备有限公司，坐落于--江苏省海门市，公司占地面积 16000 平方米，建筑面积 25000 平方米，是专业从事船舶消防、安全、救生产品的生产企业，重点致力于船用二氧化碳灭火系统、船用消防员装备、消防隔热服、船用消防接头、水枪、手提式泡沫枪装置、自给正压式空气呼吸器、压缩空气紧急逃生器、防腐牺牲阳极等产品领域的开发与生产。产品获得了中国船级社(CCS)、德国劳氏(GL)、法国(BV)、挪威（DNV）及(EC)等船舶检验机构的认可，通过 ISO9001 质量管理体系认证。		

C.先进制造-07

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 18 日

单位名称（盖章）	南通海舟船舶设备有限公司		
单位地址	海门市天补工业园区		
单位负责人	顾斌	电话	0513-82330788
联 系 人	钱飞	电话	0513-82330500
E－mail	qianfei@nthzcb.com	邮政编码	226111
难题（项目）需求名称	SCBA 平视警报装置技术改进		
内容说明（300 字内）	消防空气呼吸器的报警装置，为其添加声光报警功能及压力平视显示功能，接收显示装置嵌入面罩内，无论佩戴者头部如何摆动，都应能看到警示灯的工作状态。		
主要技术参数要求	压力传感器小型化，工作压力 300Bar; 数据传送采用 2.4G; 报警声响大于 90dB，持续 60 秒以上。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	南通海舟船舶设备有限公司，坐落于--江苏省海门市，公司占地面积 16000 平方米，建筑面积 25000 平方米，是专业从事船舶消防、安全、救生产品的生产企业，重点致力于船用二氧化碳灭火系统、船用消防员装备、消防隔热服、船用消防接头、水枪、手提式泡沫枪装置、自给正压式空气呼吸器、压缩空气紧急逃生器、防腐牺牲阳极等产品领域的开发与生产。产品获得了中国船级社(CCS)、德国劳氏(GL)、法国(BV)、挪威（DNV）及(EC)等船舶检验机构的认可，通过 ISO9001 质量管理体系认证。		

C.先进制造-08

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 22 日

单位名称（盖章）	南通川木电动工具制造有限公司		
单位地址	海门港新区刘浩工业园区		
单位负责人	姚红兵	电话	13901480470
联 系 人	姚红兵	电话	13901480470
E－mail		邮政编码	226156
难题（项目）需求名称	恒扭矩机器火花多，碳刷寿命低		
内容说明（300 字内）	某款电动工具产品 230V-1200W 转速 30000R/MIN，由于工作条件需要，所以设计成在电机电路中装入恒扭矩线路板来实现恒扭矩输出，该电机在没有装恒扭矩线路板的情况下，电机的火花是空载小、负载大；但是装了恒扭矩线路板后，电机的火花就变为空载大、负载小，不符合一般火花规律。由于空载时火花大，造成电机碳刷磨损剧烈，一副碳刷使用寿命不到 10 小时。拆下恒扭矩线路板后，碳刷的使用寿命又恢复正常。		
主要技术参数要求	降低恒扭矩机器的火花，提高碳刷寿命。 风机参数：最大转速：2250r/min，转子惯性矩:150 kgm2，最大轴功率:473.8，风机扭矩:2011Nm。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	南通川木电动工具制造有限公司成立于 2004 年，授权于日本川木公司。公司位于江苏省海门市刘浩工业园区，拥有生产基地 4000 多平米，员工 300 余人。南通川木电动工具制造有限公司主要研发和生产电锤，电镐，角磨机，冲击钻，手电钻，石材切割机等以及生产转定子，铝件。		

C.先进制造-09

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 20 日

单位名称（盖章）	海门市川宇电动工具有限公司		
单位地址	海门港新区港西大道 999 号		
单位负责人	刘华	电话	13921494088
联 系 人	杭玉梅	电话	13921495800
E－mail		邮政编码	226156
难题（项目）需求名称	电动工具用小模数齿轮的噪声及热处理变形		
内容说明（300 字内）	在生产电动工具及其配件时，电动工具用小模数齿轮噪音过大。主要原因：①齿轮设计方面缺陷，设计参数选择不当；②齿轮成形精度方面，由于制品收缩和翘曲变形等注塑缺陷；③齿轮装配方面，转配偏心，接触精度低等。 在热处理过程中，以翘曲变形为主的注射缺陷对制品成型精度影响最大，主要因素：①冷却不均，是制品沿厚度方向收缩不均的结果；②收缩不均（又称区域性收缩），是整个塑件收缩分布不均的结果；③分子方向性效应。 主要解决措施：①修改塑件，包括几何形状和材质；②改善模具结构，包括浇注系统、冷却系统、顶出系统的设计；③调整工艺参数。		
主要技术参数要求	减轻小模数齿轮的噪声及热处理变形情况。 模数 m=1.25，齿数 z=25，分度圆压力角α=20°，齿厚=12mm，齿顶高系数 ha=1，顶隙系数 c=0.35，齿形轮廓精度由 JIS5 提高到 JIS4，齿圈经向跳动由不大于 0.05mm 提高到 0.04mm，表面粗糙度小于 1um。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	海门市川宇电动工具有限公司与日本川宇株式会社有限公司合作，注册资本 1000 万元，推出"川宇"系列精品电动工具整机。生产电动工具及其配件，微电机制造、加工、销售。		

C.先进制造-10

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 20 日

单位名称（盖章）	南通东邦电动工具有限公司		
单位地址	海门港新区长桥村		
单位负责人	成小华	电话	15962896555
联 系 人	成小华	电话	15962896555
E－mail		邮政编码	226156
难题（项目）需求名称	铝外壳压铸件表面光洁度不够		
内容说明（300 字内）	在生产制造过程中，部分铝外壳压铸件表面光洁度不够，会有凹陷、凸起、部分氧化，出现“花脸”情况，影响销售。情况如下： ① 气泡：铸件表面有大小不等的隆起，或有皮下形成空洞； ② 裂痕：铸件表面有成直线状或不规则形狭小不一的纹路，在外力作用下有发展趋势；（冷裂—开裂处金属没被氧化，热裂—开裂处金属被氧化） ③ 变形：压铸件几何形状与图纸不符。整体变形或局部变形； ④ 凹陷：铸件平滑表面出现凹陷部位； ⑤ 此外，还有网状毛翅、欠铸、毛刺、飞边、变色、班点等多种情况。		
主要技术参数要求	⑴ 铸件表面不允许有裂纹、裂缝、欠铸、缩松和任何穿透性缺陷； ⑵ 铸件的浇口 、飞边、溢流口、隔皮、顶杆痕迹等应清理干净； ⑶ 表面粗糙度：1 级：Ra3.2　2 级：Ra6.3　3 级：Ra12.6； ⑷ 表面缺陷极限：在不影响使用和装配的情况下，网状毛刺和痕迹：高度不超 0.2mm，受压铸模镶块或受分型面影响而形成的表面高低不平的偏差，不超过相关的公差尺寸；推杆痕迹表面凸出或凹入铸件表面的深度，一般为±0.2mm； ⑸ 挫痕：目视挫痕应均匀、一致，不允许有明显的凹凸。经锉加工的表面和未经锉加工的表面允许有角度，但角度应在 10°以内； ⑹ 变形：压铸件成型后，如有变形应进行调整，经调整后的压铸件表面不允许有明显的打击痕迹，调整部分的平面度：0.2mm。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	南通东邦电动工具有限公司从事铝铸件,涂层机,抛光设备的生产机销售。		

C.先进制造-11

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 18 日

单位名称（盖章）	江苏佳恒机械制造有限公司		
单位地址	海门港新区港西大道 999 号		
单位负责人	刘炳华	电话	13706283439
联 系 人	刘炳华	电话	13706283439
E－mail		邮政编码	226156
难题（项目）需求名称	电动工具的无级电干抗电磁兼容性问题		
内容说明（300 字内）	700W 以下电动工具，尤其是正反转冲击电钻，会产生无级电干抗（EMC）电磁兼容性问题。为增加系统的抗电磁干扰能力，可采取：①选用频率低的微控制单元；②减小信号传输中的畸变；③减小信号线间的交叉干扰；④减小来自电源的噪声；⑤注意印刷线板与元器件的高频特性；⑥组件布置要合理区分；⑦用好去耦电容。		
主要技术参数要求	解决无级电干抗电磁兼容性问题		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏佳恒机械制造有限公司是一家生产制造金刚石钻孔机、磁座钻、墙壁开墙机、管道套丝机、圆钢直螺纹套丝机的生产企业。产品被广泛应用于建筑、安装、通讯、消防水暖工程、质检等作业。公司占地面积近 2 万平方米，拥有现代化的办公楼，厂房以及一流的生产设备。		

C.先进制造-12

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 18 日

单位名称（盖章）	江苏高科物流科技股份有限公司		
单位地址	海门市海门港新区发展大道		
单位负责人	何志刚	电话	13962882482
联 系 人	杨树人	电话	18994259535
E－mail	ysr@gaokowl.com	邮政编码	226156
难题（项目）需求名称	立体库货架立柱轧制长度的控制		
内容说明（300 字内）	立体库货架按结构可分为悬臂式货架、通廊式货架、托盘式货架、重力式货架、横梁式货架、阁楼式货架、电控移动型货架七个大类。 生产产品在轧制这道工序中，带钢材质参数不稳定（软硬不同）、设备温度等因素造成轧制时长度变化较大，找不到规律，影响产品质量，在安装调试和使用时比较困难。 选择货架的立柱要根据所储存的货物轻、重为依据进行选择，注意立柱的壁厚度、表漆的厚度及光滑度、卡口处理效果、敲听柱子回音一般即可确定。另外，如果所储的产品会有腐蚀或氧化特性，需特别注意喷漆的处理工艺。		
主要技术参数要求	根据货架类型制定合理的立柱长度生产计划，严格控制轧制长度。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏高科物流科技股份有限公司是一家以机械、电气控制及计算机管理等相结合的机、电、气、液一体化的现代科技制造企业。一期占地面积 100 亩，厂房建筑面积 2.8 万平方米，注册股本 5000 万元，总投资 2.2 亿元。 高科物流具体从事物流装备（主要以自动化立体仓库为主）的设计、制造与安装、销售；物流管理信息及其自动化软件开发与应用；现代物流科技的研发、咨询、培训与服务等。其产品广泛用于机械、电子、电气、电力电网、石油石化、化工、造纸、煤炭、医药、食品、轻工、烟草、纺织、建材、航空航天、军工、部队、铁路、民航、船运、港口、保税、储运、冷藏等各行业，曾成功开发研制了国内最先进的基于自动化物流仓储系统、符合现代物流与电子商务体系的第三方物流配送综合管理信息系统。		

C.先进制造-13

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 19 日

单位名称（盖章）	江苏科成电动工具有限公司		
单位地址	海门港新区港西大道 999 号		
单位负责人	徐锡东	电话	13921669916
联 系 人	徐锡东	电话	13921669916
E－mail		邮政编码	226156
难题（项目）需求名称	双频发电机组频率转换问题		
内容说明（300 字内）	双频变频有刷同步发电机实现了一台发电机能同时发出工频和中频两种频率的的交流电源，同时可以将市电工频变换输出中频交流电源。因为其有刷结构，因此存在以下问题：①双频电源间有干扰；②运行时产生火花无线电干扰大；③滑环和电刷磨损，经常要维护和修理；④励磁电流大，控制器件大且复杂，难于实现自动化控制。 生产过程中存在双频发电机组 50HZ 和 60HZ 两种频率之间的相互转换问题，在现代负载下工作有一些不适的情况。		
主要技术参数要求	更高效实现转换以提高生产效率。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏科成电动工具有限公司是一家机械及行业设备的企业，主营电动工具。江苏科成电动工具有限公司本着“客户第一，诚信至上”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系。		

C.先进制造-14

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 18 日

单位名称（盖章）	明圣化工机械（南通）有限公司		
单位地址	海门港新区发展大道		
单位负责人	孙建华	电话	13606297529
联 系 人	陆徐祥	电话	15862821793
E－mail	370277283@qq.com	邮政编码	226156
难题（项目）需求名称	焊后消氢处理		
内容说明（300 字内）	焊后消氢处理，是指在焊接完成以后，焊缝尚未冷却至 100℃以下时，进行的低温热处理。一般规范为加热到 200~350℃，保温 2-6 小时。压力容器焊缝中的氢，主要来自焊条、焊剂，空气中的水分。在高温焊接下，氢气分解为院子，溶于液态金属中，冷却时，氢在钢中的溶解速度急剧下降。由于焊缝冷却速度很快，氢来不及溢出，留在金属焊缝中，会在焊缝或熔合或聚集，会导致焊缝或热影响区域产生裂纹。焊后消氢处理的主要作用是加快焊缝及热影响区中氢的逸出，对于防止低合金钢焊接时产生焊接裂纹的效果极为显著。		
主要技术参数要求	低温热处理，加热到 200-350℃。减少焊后氢滞留。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	明圣化工机械（南通）有限公司主要建设内容及建设规模为年产机械压力容器 600 台，低温储罐 7300 套。建筑面积 80000 平方米。		

C.先进制造-15

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 21 日

单位名称（盖章）	江苏兄弟粉末冶金有限公司		
单位地址	海门港新区港西大道 999 号		
单位负责人	卢国春	电话	13506290555
联 系 人	卢国强	电话	13962817555
E－mail	2554802577@qq.com	邮政编码	226156
难题（项目）需求名称	齿轮减速箱噪音问题		
内容说明（300 字内）	齿轮减速箱是按照原动机连接减速箱，减速箱再连接工作机的原理来进行工作的，是一种动力传达设备。 齿轮减速箱噪声产生主要是由于旋转齿轮的冲击和角速度不均匀造成振动而引起的，包括由于齿轮节距误差和齿形偏差及由于齿轮和齿轮轴受载变形等原因使得齿轮在啮入和啮出的瞬间发生撞击。其次由于偏心、齿轮不平衡及在接触表面产生滚动和滑动摩擦等因素对噪声的产生亦有影响。 本企业生产的齿轮销售不错，但是部分客户嫌其噪音及振动比较大，影响使用。		
主要技术参数要求	减少齿轮减速箱噪音：①高精度的齿轮；②高齿面光洁度；③正确的齿接触；④适当的齿隙；⑤高度重合；⑥体积小的齿轮；⑦高刚性；⑧振动衰减率高的材质；⑨适当的润滑；⑩低速旋转及低负荷。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏兄弟粉末冶金有限公司主要从事粉末冶金制品的生产、销售，微电机、机械配件、电动工具配件、齿轮的加工及销售。		

C.先进制造-16

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 21 日

单位名称（盖章）	海门市海真真空设备有限公司		
单位地址	海门市德胜镇天久路 1 号		
单位负责人	陈敬华	电话	0513-82271042
联 系 人	郭凯华	电话	0513-82363036
E－mail	hz@china-hz.com	邮政编码	226101
难题（项目）需求名称	干式螺杆真空泵螺杆设计与加工		
内容说明（300 字内）	干式螺杆真空泵的制造难度集中在两螺杆的型线设计和加工过程中。其核心部分---螺杆转子是三维立体结构，要求在螺杆研发设计中采用三维曲面数学模型进行设计和求解。通过三维数学模型形成的实体加工需要在五坐标联动的数控设备上加工，设备造价昂贵，设备的引进也受发达国家的技术封锁的限制。为了能在国产的三维数控设备上加工，需要将三维立体曲面模型方程通过傅里叶变换，求解转为某断面的二维数学模型，方可应用于实际生产加工过程。整个螺杆真空泵的设计加工过程，是一个极其复杂的理论求解和数控过程，技术含量相当高，整机控制也涉及了光、机、电等多个领域技术。		
主要技术参数要求	1、单泵的极限真空为 1Pa。 2、工作腔无任何介质，可获得清洁真空。 3、采用风冷，无需冷却水。 4、气体在泵腔内无压缩，可抽可凝性气体。 5、不耗油，无漏油。 6、尾气可回收，无环保压力。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司拥有现代化厂房 2500 平米及各种常规的加工检测设备和立式加工中心及进口四轴联动卧式加工中心。公司主要产品有滑阀真空泵、旋片真空泵、水环真空泵、往复真空泵、罗茨真空泵及各种规格的罗茨真空机组。		

C.先进制造-17

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 21 日

单位名称	南通合硕电子有限公司		
单位地址	海门市三和镇建材路 88 号		
单位负责人	濮祥真	电话	0513-68906828
联 系 人	陆跃	电话	0513-68906828
E－mail	yue.lu@myhiseen.com	邮政编码	226113
难题（项目需求）名称	CROSS 马达球头窜动		
内容说明（300 字内）	我公司开发过程中的CROSS马达，主要用于小型汽车调节前大灯照射方向。当汽车前照灯在后备箱负重、长时间震动、高低路况等影响下，会引起照射方向偏离标准方向的情况，灯光调节马达能调节前大灯照射方向由偏离方向恢复到标准方向，从而改善大灯的照明效果。大灯与马达通过马达上的球头传动杆连接，传动杆的前后运动是由齿轮传动机构实现的。日前存在的难点是：齿轮与壳体，齿轮与传动杆间均存在传动配合间隙。间隙过大将会对方向调节产生调节效果延迟，达不到预期效果；间隙过小，传动时阻力增大，电流超标，使马达发热，功耗增加，影响产品寿命。		
主要技术参数要求			
企业简述（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司占地面积 11556 平方米，是一家从事精密注塑、模具制造、产品冲压和加工组装的专业公司。公司自成立以来，已拥有一支有市场开发/营销、产品工业设计、模具设计/制造、塑料成型工艺/检测、质量控制与管理等各类专业人才的生产/管理员工团队，可以满足客户从产品工业设计--快速成型--模具设计--模具制造--注塑成型--产品合成--包装发运等全流程或任一部分流程的要求。公司以精湛的技术、合理的价格、满意的质量和优良的服务为指导方针，以优异的专业开发和专业制造能力赢得市场及客户的认可。		

C.先进制造-18

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 20 日

单位名称（盖章）	海门市海真真空设备有限公司		
单位地址	海门市德胜镇天久公路 1 号		
单位负责人	陈敬华	电话	0513-82271437
联 系 人	刘忠铭	电话	0513-82363027
E－mail	hz@china-hz.com	邮政编码	226101
难题（项目）需求名称	气冷式罗茨真空泵的转子型线设计及加工和内部流场分析		
内容说明（300 字内）	由于气冷式罗茨真空泵具有结构简单、工作可靠等优点，近年来广泛应用于空间模拟装置、新型化工等行业，市场前景广阔、社会经济效益显著。目前国内的气冷式罗茨真空泵的转子型线都为两叶宽头直叶，其效率和噪声还是有着明显的不足。经多种理论型线计算比较得出：三叶圆弧摆线型线为气冷式罗茨泵的较优的型线，但其加工成本及加工方案也是困扰企业的制约因素。在噪音问题方面，鉴于气冷式罗茨真空泵的结构及运转特点，难以通过实验工具对内部实际流动进行测量。希望借助计算流体动力学方法对真空泵内部实际流动进行分析、研究。		
主要技术参数要求	抽速:70-2500L/S。 极限压力：13000Pa。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司前身为海门市真空泵厂,建于 1968 年,距今已有近 50 年历史,专业生产真空泵.注册商标'海真'牌,为南通市名牌产品.2002 年改制为海门市海真真空设备有限公司,拥有先进的技术力量和技术装备,产品由原来的真空获得设备扩展到了真空应用系统.已成为国内较有实力的真空设备生产厂家之一.公司秉承'质量第一,信誉之上'的一贯理念,服务于海内外客户.		

C.先进制造-19

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	南通威士真空设备有限公司		
单位地址	海门市北海西路 599 号		
单位负责人	许俊峰	电话	0513-82213903
联 系 人	倪卫章	电话	0513-82213973
E－mail	hz@china-hzz.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	螺杆真空泵，螺杆型线设计		
内容说明（300 字内）	LG 型系列螺杆式真空泵是一种干式运行真空泵，它的工作原理是利用两个相平行的等螺距螺杆，在泵腔中作同步高速反向旋转而产生吸气和排气作用，两螺杆经过精细动平衡处理，由轴承支撑，安装在泵壳中，螺杆与螺杆之间有一定间隙。因此泵工作时运行平稳，相互之间无摩擦，工作腔无需工作介质。螺杆真空泵能抽除含有大量可凝性气体及少量粉尘的气体，它是油封式真空泵、液环式真空泵、往复式真空泵的更新换代产品，市场前锦广阔，急需开发 LG 型系列螺杆式真空泵。		
主要技术参数要求	极限压力：1 Pa 抽气速率：50L/S----300L/S		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	本公司是一家专业制造真空泵的实体企业，占地面积 35 亩建筑面积 25000 平方米。员工 130 多人，年销售 6000 多万，固定资产 4000 多万，有各类加工中心、车床、镗床、磨床、钻床等加工设备 70 多台。拥有齐全的精加工设备和检测设备。目前正在生产的产品有 WLW 型系列无油真空泵，ZJ 型系列罗茨真空泵，SK.2SK 型系列水环式真空泵，2X 型系列旋片式真空泵，MH 型系列滑阀式真空泵及各种罗茨泵机组。		

C.先进制造-20

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	海门市兴农畜牧机械制造有限公司		
单位地址	海门市人民西路 763 号		
单位负责人	邱建兴	电话	13506281579
联 系 人	邱建兴	电话	13506281579
E－mail	qjx3921@162.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	平磨颗粒机制料效率及冷却风干等问题		
内容说明（300 字内）	平磨颗粒机相对前几道工序偏慢，影响整套流水线工作效率。 颗粒机出来的颗粒有机肥生产过程中受高速摩擦，挤压的作用进入包装机前不能公完全冷却风干。		
主要技术参数要求	平磨颗粒机出料能达到 3-4 吨每小时颗粒有机肥，进入包装机前能自动均匀有序冷却风干。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	海门市兴农畜牧机械制造有限公司成立于 1993 年 7 月，公司注册资本 1100 万元，占地面积 10600 多平方米，建筑面积 5000 平方米。 公司 2005 年承担的江苏省农业科技攻关项目、江苏省农机三项工程项目“可移动式高效畜禽粪便固液分离系统的研究与开发”，2006 年 12 月通过省级验收和南通市级科技成果鉴定，研制开发的核心设备移动式畜禽粪便处理机 2007 年获江苏省颁发的农业机械推广许可证以及国家知识产权局颁发的实用新型专利证书。从 2007 年开始先后被全国大部分省市列入农机购置补贴产品目录，并进入《2009-2011 年国家支持推广的农业机械产品目录》。2009 年被评为“江苏省著名品牌”、“江苏省质量信得过产品”、“全国质量信得过产品”、“国家权威检测质量合格产品”、“江苏省质量诚信企业”。企业 2010 年度被江苏省评为服务农机化先进企业。 公司主要生产产品有畜禽粪便处理机和人粪处理成套设备、沼渣沼液处理机和沼气工程、污水处理工程、有机肥生产成套设备、城市生活垃圾及餐厨垃圾处理成套设备、畜禽养殖成套机械设备、青玉米剥粒、采摘、蚕豆剥壳等农副产品加工机械。		

C.先进制造-21

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 22 日

单位名称（盖章）	海门市油威力液压工业有限责任公司		
单位地址	海门市北海路 749 号		
单位负责人	陈东升	电话	0513-82115686
联 系 人	冯永强	电话	0513-82119516
E－mail	hmcds@126.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	液压阀安装面防渗油加工工艺研究		
内容说明（300 字内）	在国产液压阀，安装面渗油问题一直难以解决。液压阀安装面上有不同大小油口，油口上有密封圈，密封圈放置在密封窝槽内，通过螺栓，把密封圈紧压在安装平面上，看似简单的问题，在生产装配后经常会发生渗油问题。 这是一个系统工程的管理问题，工艺流程涉及到材料、加工精度、刀具管理、检验、密封圈尺寸及安装压缩量、去毛刺，螺栓、螺栓拧紧力、螺栓孔的加工和检查，等等。 许多企业都有一套加工手段，在长期大批量生产流程中，存在质量波动，没有一种管理方法及时发现、纠偏。		
主要技术参数要求	在不增加生产费用（关键工序可以投资）、对现有生产工艺流程进行整合，需要一种生产管理系统，对工艺生产过程进行动态管理，特别是针对密封圈安装面密封效果进行现场记录调节，以保障产品质量。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	本公司是从事液压元件及液压成套系统研发、设计及制造的专业公司。占地 42000 平方米，现有厂房面积 26000 平方米，主要设备 90 余台，主要产品：各种液压系统总成、液压阀系列产品、比例阀系列产品、油缸及液压附件等。		

C.先进制造-22

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 22 日

单位名称（盖章）	海门市油威力液压工业有限责任公司		
单位地址	海门市海门镇北海路 749 号		
单位负责人	陈东升	电话	0513-82119656
联 系 人	冯永强	电话	0513-82119516
E－mail	Fyq2009@126.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	小型切削废料压块机		
内容说明（300 字内）	随着企业机械加工机床增加，以及机械零件生产量增大，每天需要处理很多切削废料至废料箱，这样既占地方又影响环境。因此，需要合作研发一种小型的金属废料压块机，来解决一些问题：一是废削材料分类；二是储存及运输方便、环保；三是最大限度实现废物回收价值；四是体积小、成本低，适合制造业企业普及。		
主要技术参数要求	1. 压制规格在 100mm×100mm×30mm 内； 2. 全液压驱动； 3. 体积小（长度在 1.5m 内）；功率小（15KW 内）		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司是从事液压元件、液压成套系统的设计、开发、制造的专业企业，是目前国内液压行业成套产品规模最大的企业之一，是一家集研、产、销于一体的现代化技术型企业。 公司拥有液压系统模拟测试平台、液压元件测试台、可靠性测试台、污染度控制检测仪、活塞式压力校验台、圆柱度测量机、全数字超探仪、超声波清洗机、气电测微仪等研发仪器装备。		

C.先进制造-23

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 22 日

单位名称	南通西马特机器制造有限公司		
单位地址	海门市三厂镇中华东路 333 号		
单位负责人	王豫康	电话	0513-82749988
联 系 人	徐丹	电话	05138-2606222
E－mail	771087221@qq.com	邮政编码	226121
难题（项目需求）名称	涉及一种铣床（或铣钻床）、龙门铣床、组合机床机械滑台的进给箱		
内容说明（300 字内）	龙门铣床和组合机床重要部件机械滑台的进给箱，虽然只完成一个方向的工作进给和快速移动，但其结构也很复杂，工作进给和快移分用二个电机，快移电机还有制动装置，采用了电磁离合器和行星齿轮传动机构，其蜗杆轴上还有一套较复杂的带电器的过载保护装置。进给量范围不大，龙门铣只有少数几档速度，只有高档的龙门铣才有 12 级以上的进给量，但变速范围也不大，机械滑台的进给量不是用滑移齿轮而是用大量的交换齿轮（共 37 件齿轮）来实现，而且只能固定用一种进给量，不可能适时变速，要变速就得另换齿轮。		
主要技术参数要求	1、结构简化，没有行星齿轮机构和电磁离合器，也不用过载保护装置; 2、电机可以立、卧安装，可以单向或双向输出。可以适应不同进给系统，不同安装场合的要求; 3、可以在进给量范围内全程无级调速，无“速度损失”现象；可以在一个切削行程中设置多个进给量; 4、若将侧齿离合器换成电磁离合器或其它电磁铁杠杆机构，工作进给和快速移动的转换可远程电控		
企业简述（注明企业现有厂房、设备、产品等）	我公司是具有二十多年钻床生产经验的钻床和钻铣床专业厂，公司共有厂房面积 5410 平方米。公司固定资产投入 1750 万元。 我们产品的总体布局吸取了摇臂钻床方便灵活、工作范围大、可加工空间大的优点和立式钻床重量轻、占地面积小的特点，溶入了多功能元素，事实证明这个布局方案是很成功的。在结构设计方面，我们围绕机床的性能要求，调动尽可能的多种结构方案，进行理论分析和工艺试验比较，筛选出性价比最好、可靠性最高的结构，所以公司所有产品得到国家检测中心和客户的认同。		

C.先进制造-24

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 22 日

单位名称	南通西马特机器制造有限公司		
单位地址	海门市三厂镇中华东路 333 号		
单位负责人	王豫康	电话	0513-82749988
联 系 人	徐丹	电话	05138-2606222
E－mail	771087221@qq.com	邮政编码	226121
难题(项目需求）名称	一种传动零件少、工艺好、效率高的铣床		
内容说明（300 字内）	铣床传递系统结构复杂、零件多，设计、制造都不容易，机床的耗材多、工艺复杂、吨位大、价格高、维修也困难、只有具有相当规模的机床厂才能生产铣床。归根而论是受到了传动系统的技术颈瓶制约，几十年来未改变这个局面，铣床的传动系统都没有突破性的发展改变，只有局部的改进。数控机床具有多种优势，但因它的投资费用，高额刀具费用及对操作人员的要求较高，因此，需要提供一种新的技术方案来解决上述问题。		
主要技术参数要求	1、传动路线大为缩短，传动零件大幅度减少; 2、工艺性好、生产方便，装配容易，没有复杂零件，升降台不需镗孔，进给箱、分配箱是独立的简单部件、可单独加工，分开装配; 3、大幅度降低材料消耗，比传统产品的整机重量减轻 30%，机床刚度不受影响，并且取消有色金属零件; 4、传动件少但效率提高，采用降耗节能的变频调速技术，可以节约耗电量约 20%; 5、降低成本，取消了电磁离合器及超越离合器等高价配套件，成本大为下降，成本比传统产品低 20~25%; 6、故障率下降，维修方便，没有常见的易损件; 7、产品升级换代方便，发展变型产品和数控化容易。		
企业简述(注明企业现有厂房、设备、产品等）	我公司是具有二十多年钻床生产经验的钻床和钻铣床专业厂，公司共有厂房面积 5410 平方米。公司固定资产投入 1750 万元。 我们产品的总体布局吸取了摇臂钻床方便灵活、工作范围大、可加工空间大的优点和立式钻床重量轻、占地面积小的特点，溶入了多功能元素，事实证明这个布局方案是很成功的。在结构设计方面，我们围绕机床的性能要求，调动尽可能的多种结构方案，进行理论分析和工艺试验比较，筛选出性价比最好、可靠性最高的结构，所以公司所有产品得到国家检测中心和客户的认同。		

C.先进制造-25

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 17 日

单位名称（盖章）	南通新凤祥液压铸造有限公司		
单位地址	海门市常乐镇常中村工业集中区		
单位负责人	顾凤祥	电话	13906281450
联 系 人	施闯	电话	15851308000
E－mail	ntfxzy@163.com	邮政编码	226124
难题（项目）需求名称	如何高效清理多路阀流道中粘砂、夹皮		
内容说明（300 字内）	我司目前批量生产灰铸铁、蠕墨铸铁、球墨铸铁、工程机械多路阀，广泛使用于挖掘机、塔机、装载机、叉车、农业机械等领域。在产品批量生产时遇到的最大技术难题是清理复杂多路阀流道中的粘砂、夹皮。		
主要技术参数要求	锯开阀体，流道中光流无杂质。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司创始于 1996 年，占地面积 25000 平方米，拥有标准厂房 1 万多平方米，专业从事液压阀、泵、马达、高压滤油器、工程机械多路阀等高牌号铸铁件的生产,材质有：HT250-HT300、Rut260-Rut420、QT400-18-QT700-2。.各种生产设施配套，测试手段先进，有 3 吨/小时，5 吨/小时热风冲天炉各一座，1 吨电炉 3 座，射心机、壳型机、震压造型机，树脂砂造型线，理化检测设备，炉前智能检测仪等。 2013 年 3 月德国 ABM 公司提供的自动生产线及与之配套的砂处理线目前已投入使用，董事长顾凤祥携全体员工热忱欢迎国内外客商前来洽谈业务，真诚合作，互惠互利，携手共创灿烂的明天！		

C.先进制造-26

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 22 日

单位名称（盖章）	海门万象液压设备有限公司		
单位地址	海门市常乐镇工业园区		
单位负责人	姜永伟	电话	0513-82733111
联 系 人	姜永伟	电话	13951330809
E－mail	wx@hmwxyy.com	邮政编码	226124
难题（项目）需求名称	去毛刺工艺及设备		
内容说明（300 字内）	液压阀在金属切削过程中铸件内部沟槽会产生毛刺，如何彻底清除毛刺及阀芯平衡槽的毛刺。		
主要技术参数要求	去除飞边，保证加工件表面光滑		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	现有厂房 4000 多平米，主要设备数控车床，钻床，铣床，磨床等，生产液压阀，液压系统，液压缸。		

C.先进制造-27

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	海门市冠东食品有限公司		
单位地址	海门市悦来镇人民东路 28 号		
单位负责人	袁卫萍	电话	0513-82661127
联 系 人	徐建华	电话	13814633888
E－mail	911130817@qq.com	邮政编码	226131
难题（项目）需求名称	油炸机的适用性提升技术		
内容说明（300 字内）	现有的油炸机在油炸海鲜类的产品时，经常出现火候难以掌控的情况，导致产品的次品率比较高，因此，寻求一种技术，来提升油炸机的适用性。		
主要技术参数要求	能油炸各类海产品 油炸时间能够持续到 50 小时以上		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	海门市冠东食品有限公司位于悦来镇人民东路 28 号，成立于 2002 年 1 月，公司下设五个职能科室，现有职工人数一百二十多人，生产设施齐全，技术力量雄厚。公司生产专供上海梅林美达食品有限公司定牌产品，主要生产肉类、鱼类、蔬菜类的瓶装、罐装等罐头食品。厂区面积 13600 平方米，拥有固定资产 800 多万元，日产能力 50 吨，年销售 10000 多万元，年利税 400 多万元。生产品种有黄花鱼、凤尾鱼、红烩牛肉、金针烤麸、雪菜笋丝、豆豉熏鱼、盒饭等十多个品种，公司 2005 年已通过 GB/19001—2000 质量标准体系。		

C.先进制造-28

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	海门市冠东食品有限公司		
单位地址	海门市悦来镇人民东路 28 号		
单位负责人	袁卫萍	电话	0513-82661127
联 系 人	徐建华	电话	13814633888
E－mail	911130817@qq.com	邮政编码	226131
难题（项目）需求名称	解决玻璃罐盖子内侧发黑难题		
内容说明（300 字内）	存放罐装食品的玻璃瓶盖内侧经常出现发黑现象，但是经检验，产品是合格的，并未出现变质，因此，想寻求一种技术，能解决玻璃罐盖子内侧发黑难题。		
主要技术参数要求	玻璃罐在二年保质期内不发黑。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	海门市冠东食品有限公司位于悦来镇人民东路 28 号，成立于 2002 年 1 月，公司下设五个职能科室，现有职工人数一百二十多人，生产设施齐全，技术力量雄厚。公司生产专供上海梅林美达食品有限公司定牌产品，主要生产肉类、鱼类、蔬菜类的瓶装、罐装等罐头食品。厂区面积 13600 平方米，拥有固定资产 800 多万元，日产能力 50 吨，年销售 10000 多万元，年利税 400 多万元。生产品种有黄花鱼、凤尾鱼、红烩牛肉、金针烤麸、雪菜笋丝、豆豉熏鱼、盒饭等十多个品种，公司 2005 年已通过 GB/19001—2000 质量标准体系。		

C.先进制造-29

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	海门市金昊自动化科技有限公司		
单位地址	海门市三阳镇南路 118 号		
单位负责人	施金辉	电话	13656279188
联 系 人	沈金星	电话	0513-81205809
E－mail	goodjtg@163.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	感应油中沉淀物的高低		
内容说明（300 字内）	在老干妈辣酱灌装机中，灌装时要判断颗粒与油的比例很重要，由于油的颜色呈红色，沉淀的颗粒物是黑红色，用什么样的传感器判断颗粒沉淀后的高低，我公司通过各种途径寻求这种传感器未果，因而采用机械的办法，效果不是太理想。急望能解决此棘手的问题。		
主要技术参数要求	颗粒物的高度判断为，颗粒沉淀后，颗粒面占整个面的 70％为颗粒物高低的基准线		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	海门金昊自动化科技有限公司是一家从事制药、食品、化工机械等各种灌装设备的研发、制造和销售公司。 公司专业生产和销售辣酱、口服液、抗菌素、粘稠液体和燕窝等各种洗、烘、灌封设备、油墨和油漆全自动灌装设备。其中在辣酱包装设备处于国际领先水平，已获三项国家专，二项发明专利，我们一直致力于为客户提供优质高效的产品，并提供最优质的服务。 本公司为保证加工质量，配备五台加工中心、六台数控车床、六台线切割、四台数铣、一台电穿孔、二台磨床、一台剪板机、一台折弯机、还有氩弧焊及电焊和各种数控加工机械。		

C.先进制造-30

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 21 日

单位名称（盖章）	海门市申泰耐磨铸造有限公司		
单位地址	海门市余东镇创业路		
单位负责人	张庙江	电话	13814675998
联 系 人	张博平	电话	13912895859
E－mail		邮政编码	226152
难题（项目）需求名称	高铬铸件、超高锰铸件有时不耐磨或容易破碎		
内容说明（300 字内）	在配方不变。生产工艺、工序不变的情况下出现产品不耐磨及容易破碎的现象。		
主要技术参数要求	高铬铸件的化学成分：C:3-3.5;Cr:25-26;Mo:0.3;[硬度：HRC=58-62]Ni:0.4-0.8;Si:0.8;Mn:0.4-1.2;S≤0.03。 高锰钢铸件的化学成分:C:0.3-0.4;Mn:13-18;Si:0.4-1;[硬度：HB:179-229]S≤0.03;Cr＜1;Cu＜1;Cu、Ni 微量。		
企业简述（注明企业现有厂房、设备、产品等）	主要为生产车间 2 个，分别为 2000 平方米和 3500 平方米。中频电炉 4 台。化验室一个，办公楼一座，仓库 5 个。		

C.先进制造-31

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 21 日

单位名称（盖章）	海门市雪盾冷冻设备有限公司		
单位地址	海门市余东镇新宇村		
单位负责人	何培松	电话	13906281906
联 系 人	何培松	电话	13906281906
E－mail		邮政编码	226152
难题（项目）需求名称	高风压、大风量、低噪声风幕机		
内容说明（300 字内）	随着冷冻物流的发展，冷库门的门洞高度已上升到 3.5 甚至更高。现有的贯流式、离心式、轴流式等风幕机已不能满足要求，冷库门需要隔断冷热空气对流和阻隔昆虫入库的要求。		
主要技术参数要求	距离封风口 3500 时，风速≥20 米/秒，风量≥5000 立方米; 噪声≤70 分贝; 正常使用寿命≥3000 小时，或循环使用 1 万次以上。		
企业简述（注明企业现有厂房、设备、产品等）	本公司专业生产冷库门、风幕机 30 余年，目前厂房设备基本俱全。		

C.先进制造-32

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	江苏中联风能机械有限公司		
单位地址	海门市正余镇工业园区西区		
单位负责人	花世华	电话	0513-68186911
联 系 人	陈彪	电话	0513-68186911
E－mail		邮政编码	
难题（项目）需求名称	软件开发更新		
内容说明（300 字内）	在当前形势下，风机的型号不仅仅会限于标准，多样性的要求会越来越高，原来的标准型号的风机选型软件会渐渐无法满足需求，所以要在开发的风机选型软件中加入非标准的型号来满足客户的要求。		
主要技术参数要求	在开发的风机选型软件中加入新的非标准型号。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏中联风能机械有限公司是通过科技部、中国科学院认证的高新技术企业。是江苏省人民政府认定的首批重点企业集团，也是国家科技部认定的火炬、星火计划新材料产业基地。公司现有玻璃钢机电一体化中试基地、江苏省认定企业技术中心、博士后技术创新中心、江苏省通风机械工程技术研究中心等多项省级以上技术创新阵地。		

C.先进制造-33

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 24 日

单位名称（盖章）	江苏海峰电力机械集团股份有限公司		
单位地址	海门市正余镇海峰路一号		
单位负责人	张雪峰	电话	0513-82673178
联 系 人	李进球	电话	0513- 82776398
E－mail		邮政编码	226153
难题（项目）需求名称	圆环链渗碳热处理		
内容说明（300 字内）	目前我公司电厂除渣设备中采用的大规格（大于ø26）超长度（大于 40 米）圆环链系德国海科公司产品，该产品采购周期长、价格昂贵。国产的同型号产品采用与之相同的 CrNiMo 系列材质材料生产，现欲寻求具备对此产品进行渗碳淬火处理的合作单位，以期达到国外产品相似的使用性能。		
主要技术参数要求	采用特殊的渗碳和热处理工艺，在链条表面形成超高硬度（800HV）耐磨层，使链条具有了超强的耐磨性能；通过精准控制链条心部强度，保证链条的破断强度、韧性、耐磨性匹配最佳。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司的前身初创于 1958 年，开始时从事农业机械的修造，自 1972 年起涉足于电力机械制造行业。经机构的不断改革变迁于 1994 年成立了江苏海峰电力机械集团股份有限公司。公司现有职工近 300 人，占地面积 50000 平方米，拥有总资产 9890 万元，固定资产 2800 万元，各种机械设备 400 余台套。公司现主要从事电厂除灰、渣，输煤，钢铁，煤化工，煤矿运输及环保机械的设计加工和制造。公司年生产能力 1.5 亿元，主要产品均通过部、省级鉴定，干渣机、关断门、双螺旋卸车机、叶轮给煤机等多个产品获国家专利证书。		

C.先进制造-34

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 24 日

单位名称	南通振康焊接机电有限公司		
单位地址	江苏省海门市正余镇工业集中区		
单位负责人	汤子康	电话	0513-82673676
联 系 人	胡天成	手机	18912899102
E－mail	ntzk@zhenkang.com	邮政编码	226100
难题（项目需求）名称	高精度加工材料的热处理工艺		
内容说明（300 字内）	精密机械装备制造的传动部件，需要严格的精度控制 um 级，又需要在工作时抵抗强大的负载冲击，并保持工作精度，这就需要基础的材料热处理工艺的攻克。		
主要技术参数要求	材料热处理工艺的选择难题，效率、质量、合格率的统一		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司是中外合资企业，电焊机行业协会理事单位，是电焊机送丝装置国家标准起草单位.工厂占地近 3 万平方米.厂房面积近 1.2 万平方米.工厂具备先进的数控及程控生产加工设备和半自动流水生产线.是年产各种型号气体保护焊送丝机 8 万多台的专业生产厂家.产品销售在国内市场占领导地位，并行销于世界各地，在美国，韩国，印度，台湾等国家和地区设有总代理.公司二十多年来致力于电焊机送丝机构的研究及开发，有多项专利成果.2002 年送丝机的研制开发被列入国家星火计划，长期坚持科学管理，产品质量在国内同行领先，步入国际先进水平，是世界上电焊机行业专业生产送丝机最大的生产商之一.		

D.制造业、信息化及自动化-01

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	江苏海门工业园区管理委员会		
单位地址	海门市三星镇宝成路 44 号		
单位负责人	江永军	电话	0513-82282094
联 系 人	江军	电话	0513-82282094
E－mail		邮政编码	
难题（项目）需求名称	电子商务平台计算机编程技术		
内容说明（300 字内）	针对叠石桥市场近年来电子商务体量和交易额飞速发展，2013 达到 80 亿元，该项目是将打造海门工业园区首个“中国叠石桥-中国最大专业家纺市场垂直电子商务平台”。该平台集家纺行业资讯、贸易信息数据库、产品及企业大全、网上交易、公共信息化服务于一身。以 B2B 网上批发为主，兼营网上零售 B2C，着力发展 O2O 模式，同时结合园区正在申请的市场采购贸易方式试点，进一步发展跨境电子商务。项目建成后，将全面实现叠石桥家纺市场的创新、转型和跨越发展，有效实现有形市场和网上市场的联动融合发展。		
主要技术参数要求	平台软件系统编程技术，建成后操作方便快捷，实用性强		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	海门工业园区位于长江入海口北支，是江苏省产业集聚度最高的省级开发区，对外交通便捷，宁启高速、新长铁路穿境而过，苏通大桥、崇启大桥近在咫尺。境内交通发达，区位优势独特，与上海和苏锡常都市区的空间距离都在 100 公里以内，在上海市区直接辐射范围内，园区内企业 2500 多家，同时拥有全国最大的家纺绣品市场——中国叠石桥国际家纺城，2013 年市场交易额逾 500 亿元。		

D.制造业、信息化及自动化-02

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	江苏中联风能机械有限公司		
单位地址	海门市正余镇工业园区西区		
单位负责人	花世华	电话	0513-68186911
联 系 人	陈彪	电话	0513-68186911
E－mail		邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	叶轮 有限无强度分析		
内容说明（300 字内）	风机设计中运用了“ANSYS”大型有限无分析程序对叶轮进行强度、刚度、振动模态分析计算，但现在发现该软件材料库中我公司现行使用的 ZL101A 材质，无法对 ZL101A 材质的轮毂进行强度分析；问：如何在有限无分析程序中导入该材度？		
主要技术参数要求	保证风机叶轮满足长时间满负荷运行。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏中联风能机械有限公司是通过科技部、中国科学院认证的高新技术企业。是江苏省人民政府认定的首批重点企业集团，也是国家科技部认定的火炬、星火计划新材料产业基地。公司现有玻璃钢机电一体化中试基地、江苏省认定企业技术中心、博士后技术创新中心、江苏省通风机械工程技术研究中心等多项省级以上技术创新阵地。		

D.制造业、信息化及自动化-03

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 25 日

单位名称（盖章）	海门市雷蒙服饰有限公司		
单位地址	海门市悦来镇人民中路 76 号		
单位负责人	王雷	电话	13962909360
联 系 人	王雷	电话	13962909360
E－mail	leiwang1969@126.com	邮政编码	226131
难题（项目）需求名称	自动裁剪的机器设备研发		
内容说明（300 字内）	如有自动裁剪电脑机，可以提高裁剪速度，节省人工，同时通过电脑设置，提高精确度，同时如有根据材料的不同，更换配件。		
主要技术参数要求	自行裁剪各类布料与样式		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	本企业占地 3200 平方米，现有厂房四幢，其中车间三幢，缝纫设备 60 台，后道辅助设备 20 台，大烫台 5 台等。本厂以生产各类梭织产品为主，同时生产各类小件，如口罩，束口袋，洗衣袋等。		

D.制造业、信息化及自动化-04

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 25 日

单位名称（盖章）	海门市雷蒙服饰有限公司		
单位地址	海门市悦来镇人民中路 76 号		
单位负责人	王雷	电话	13962909360
联 系 人	王雷	电话	13962909360
E－mail	leiwang1969@126.com	邮政编码	226131
难题（项目）需求名称	制版软件的研发		
内容说明（300 字内）	有了不同的制版软件，可以更好更快的进行排版，制版工作，同时可根据需要进行存档保存		
主要技术参数要求	可以有效节省排版时间		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	本企业占地 3200 平方米，现有厂房四幢，其中车间三幢，缝纫设备 60 台，后道辅助设备 20 台，大烫台 5 台等。本厂以生产各类梭织产品为主，同时生产各类小件，如口罩，束口袋，洗衣袋等。		

D.制造业、信息化及自动化-05

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 25 日

单位名称（盖章）	南通麦隆能源设备有限公司		
单位地址	海门市富江路 698 号		
单位负责人	朱杰	电话	0513-80788889
联 系 人	王鹏	电话	0513-80788898
E－mail	wp@ntmailong.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	垂直轴风力机矩阵在分布式发电（微网系统）中的应用		
内容说明（300 字内）	利用中小型风力发电机安装简便、对风况要求相对较低、直驱效率高等优点，可任意组合功率大小不等的矩阵式风力发电系统，其中技术难点在于如何实现对多台风力发电机的集中式控制、汇流，利用 MPPT 技术进行最大效率跟踪。		
主要技术参数要求	控制器实现接入风模块 20 路，每路风模块最大功率 10KW，实现 MPPT 动态负荷跟踪控制。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	南通麦隆能源设备有限公司位于海门高新区，是一家从事风力发电机集成供电系统及风光互补集成供电系统技术研发、生产、销售为一体的新能源产业实体，公司拥有标准厂房 6000 多平方米，生产设备包括数控车床，数控铣床，线切割，激光切割，绕线机，压机；测试设备包括综合测试平台，场外测试平台，耐压测试仪，三相电参数测试仪等。		

D.制造业、信息化及自动化-06

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	南通凯迪碳业有限公司		
单位地址	江苏省海门市正余工业园区东区		
单位负责人	江水华	电话	0513-82863888
联 系 人	李新春	电话	0513-82776699
E－mail	lxc@sandong.sina.net	邮政编码	226153
难题（项目）需求名称	在生产流水线中，增加一体自动化水平的加工设备		
内容说明（300 字内）	我公司主要生产各种型号的碳刷，由于业务量比较大，生产工艺繁琐，人工成本增加，为了提高产量，保证产品质量的稳定性，减少人工成本，我公司需开发多工序集成一体化加工设备。		
主要技术参数要求	要求原材料经过整形以后，在一体化机器里面完成冲线和装配弹簧和点焊。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	我公司占地 10 亩，现有厂房面积 3000 平方米。有生产碳刷设备 32 台，产品主要以电动工具碳刷，其他碳刷为主。		

D.制造业、信息化及自动化-07

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 21 日

单位名称（盖章）	江苏希诺实业有限公司		
单位地址	海门市树勋镇工业园区希诺路 1 号		
单位负责人	张碧峰	电话	13912432999
联 系 人	贺成锁	电话	15262839979
E－mail		邮政编码	226152
难题（项目）需求名称	杯品生产全自动或半自动流水线		
内容说明（300 字内）	工厂需求全自动或半自动流水线用机器代替传统操作方法，降低劳动成本提高生产率，提升公司效益。 机器人、传感器等现代传感技术的应用、具体参数共同探讨。		
主要技术参数要求			
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	企业现占地 80 亩左右，建筑面积约 4 万㎡，设备大型半自动喷涂流水线和部分的数控加工设备、产品有塑料、玻璃、不锈钢真空杯。		

D.制造业、信息化及自动化-08

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

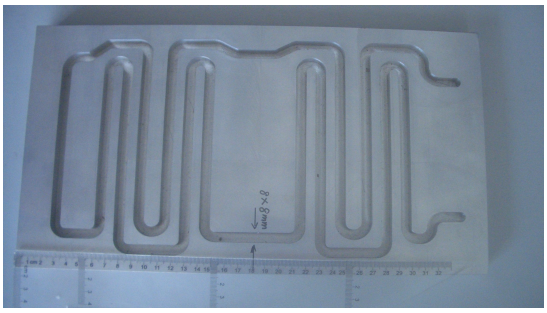
填报时间：2014 年 05 月 07 日

单位名称（盖章）	海门市源祥管带厂		
单位地址	海门市四甲镇老街（原四甲信用社）		
单位负责人	姜煜文	电话	0513-82680652/13806289395
联 系 人	张琰燕	电话	0513-82680652
E－mail	hmyxgd@163.com	邮政编码	226141
难题（项目）需求名称	自动控制系统		
内容说明（300 字内）	目前我厂生产线上的指挥控制是通过电动机牵引来实现的，人工控制开关，高分子材料挤进挤出都是人工控制，口径大了排气，口径小了关紧阀门控制排气量。一是存在安全问题，二是工作效率低下。 需要开发一套自动控制系统，产品生产全程实现自动化控制。既可以保证安全生产又可以提高劳动效率。		
主要技术参数要求	自动化控制系统		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	海门市源祥管带厂主要经营：输油管带,输水管带等产品。		

D.制造业、信息化及自动化-09

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 07 日

单位名称（盖章）	南通爱尔思轻合金精密成型有限公司		
单位地址	江苏省海门市货隆镇工业园区		
单位负责人	翟春江	电话	82694000
联 系 人	许丽英	电话	82694699
E－mail	xuliying@nls.com.cn	邮政编码	226144
难题（项目）需求名称	一款 200*350*30 的水冷基板铸造		
内容说明（300 字内）	客户先期制作是用铝板把冷却槽在数控机床加工完后再用一块铝板盖上焊接，再加工平面。结果是有渗漏现象，还存在冷却液直串冷却效果差现象。后要求我公司试制需一体铸造成型，现采用金属型低压铸造冷却水槽用腹膜砂芯。浇铸已成型，存在清砂难问题，无法打通水道。 		
主要技术参数要求	通道 8*8mm，要求不漏水		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	粘土砂、树脂砂、金属型车间，先有产品高压电气用设备铝铸件壳体，医疗用铝壳体		

D.制造业、信息化及自动化-10

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 26 日

单位名称（盖章）	江苏亨通电子线缆科技有限公司		
单位地址	江苏海门经济技术开发区南海东路 518 号		
单位负责人	金春敏	电话	0513-68189989
联 系 人	邢海琳	电话	0513-68189980
E－mail	xinghl@htgd.com.cn	邮政编码	226103
难题（项目）需求名称	汽车屏蔽线屏蔽效果的评估与测量		
内容说明（300 字内）	汽车中电子电器众多，要求有些电缆具备防干扰的能力，电线本身通常采用屏蔽的设计来达到这一目标，但研究其屏蔽效果时，因车载信号一般为弱信号源，在这种情况下，很难找到一种方案单一的对电线进行屏蔽效果的评估与测量。		
主要技术参数要求	对单一电线在施加汽车电器模拟电信号时屏蔽效果可量化测量		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司专业化设计、制造各类汽车电线电缆，占地总面积 60 亩，厂房设施 2 万平方米，电线生产设备近 100 台套。		

E.精细化工-01

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 22 日

单位名称（盖章）	南通海迪化工有限公司		
单位地址	江苏省海门市汤家镇西首		
单位负责人	倪海平	电话	0513-82611188
联 系 人	侯启军	电话	18912898332
E－mail	houqijun@haidi.cn	邮政编码	226126
难题（项目）需求名称	永固紫的颜料化新方法		
内容说明（300 字内）	永固紫 RL 系二恶嗪类的高档有机颜料，具有突出的着色强度与光亮度及其优异的耐热、耐渗性和良好的耐光牢度，各项性能都很优良的特点，其使用面广泛。传统永固紫的颜料化为捏合、球磨等方法，这都会产生大量的含盐废水，“三废”处理压力较大。随着国家对化工产业环保的重视，必须改进污染大的老工艺。因此，研究永固紫的绿色颜料化新方法不仅大大降低“三废”排放，实现传统工艺的优化升级，还可提高永固紫产品的生命力。		
主要技术参数要求	永固紫着色率 95%~105%,为标准品耐热性℃ ≥200,耐光性 6-8 级		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司是一家专业生产有机颜料、染料和化工中间体的企业，主要产品为高档有机颜料永固紫 RL,1,5-二氨基萘,1,8-二氨基萘，大分子红系列颜料等产品。南通海迪化工有限公司工程技术中心是南通市科技局认定的市级研发中心，相关分析仪器设备齐全。		

E.精细化工-02

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 15 日

单位名称（盖章）	南通嘉禾化工有限公司		
单位地址	海门市临江新区临江工业园扬子江路 10 号		
单位负责人	周耀明	电话	13862888787
联 系 人	朱贲孝	电话	13813778565
E－mail	jiahe@jiahe-chem.com	邮政编码	226133
难题（项目）需求名称	降低戊炔草胺杂质含量		
内容说明（300 字内）	本公司生产的戊炔草胺产品中杂质含量一般为 0.2%左右，某些外商要求产品中杂质含量不超过 0.1%，需要降低产品中杂的含量，目前公司技术部门也在组织攻关，尚无进展；		
主要技术参数要求	戊炔草胺产品中杂质含量＜0.1%		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	本公司现占地面积为 50287 平方米；现有厂房面积 12944 平方米，现有废水处理站一座，反应釜 102 台及相关配套工程设施，主要产品为乙氧氟草醚、戊炔草胺、吡氟草胺。		

E.精细化工-03

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 15 日

单位名称（盖章）	南通嘉禾化工有限公司		
单位地址	海门市临江新区临江工业园扬子江路 10 号		
单位负责人	周耀明	电话	13862888787
联 系 人	朱贲孝	电话	13813778565
E－mail	jiahe@jiahe-chem.com	邮政编码	226133
难题（项目）需求名称	解决吡氟草胺外观问题		
内容说明（300 字内）	产品吡氟草胺外观为类白色晶体，而有些国外客户要求外面为白色晶体，需要解决外面颜色问题。		
主要技术参数要求	吡氟草胺外观为白色晶体。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	本公司现占地面积为 50287 平方米；现有厂房面积 12944 平方米，现有废水处理站一座，反应釜 102 台及相关配套工程设施，主要产品为乙氧氟草醚、戊炔草胺、吡氟草胺。		

E.精细化工-04

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 15 日

单位名称（盖章）	南通龙翔化工有限公司		
单位地址	海门市临江新区灵甸工业扬子江路 88 号		
单位负责人	朱顺全	电话	18351306699
联 系 人	倪伟	电话	13506293979
E－mail	88997147@qq.com	邮政编码	226131
难题（项目）需求名称	高档有机颜料的颜料化技术		
内容说明（300 字内）	颜料化是颜料粗品转变晶型、调整粒子大小，并通过适当助剂提高其应用性能的过程。获得更为环保的颜料化方法，简单、高效的助剂添加技术是本项目的主要目标。		
主要技术参数要求	着色力、耐热性等主要技术指标与标准品比均有显著提高。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司致力于高档有机颜料及其中间体的生产，是高新技术企业。公司注册资本 2286 万元，占地 54.3 亩，主要建构筑物面积达 3 万平方米，包括三大主车间、配套厂房及公共工程，设备主要有反应釜、球磨机、捏合机、离心机、盘式干燥器、带式干燥器等，形成年产 500 吨永固紫 RL、500 吨溶剂红 135#、300 吨溶剂橙 60#的产品规模。		

E.精细化工-05

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 20 日

单位名称（盖章）	南通市争妍颜料化工有限公司		
单位地址	海门市临江新区临江工业园		
单位负责人	赵觉新	电话	13906281258
联 系 人	任爱芬	电话	13912238222
E－mail	Hmyl5@zhengyan.com.cn	邮政编码	226133
难题（项目）需求名称	2-氨基-4-叔戊基-6-硝基苯酚的合成收率低		
内容说明（300 字内）	用苯酚与叔戊醇合成反应生成对叔戊基苯酚，然后硝化变成 2,6-二硝基对叔戊基苯酚，最后还原成 2-氨基-4-叔戊基-6-硝基苯酚。该反应合成收率低，特别是硝化。和还原收率低，还有，最后合成出来的产品，提纯和重结晶会使收率大大降低。		
主要技术参数要求	要求：有效含量 99%以上！		
企业简介(注明企业现有厂房、设备、产品等)	南通市争妍颜料化工有限公司，其前身为南通市海门颜料化工厂，最早成立于 1976 年，在国内率先开发中高档有机颜料，具有年开发新产品 1-2 项，年生产中高档有机颜料 1960 吨的能力。其生产的“争妍”牌颜料，以优良的品质，精良的服务，吸引了国内知名涂料、塑料、油墨企业的目光，成为国内外涂料行业倍受欢迎的品牌之一。公司现有总资产 2.1 亿元，净资产 8500 万元，占地面积 50000 平方米，现有厂房 35000 平方米，8 条生产设备，员工 275 人，其中大专以上学历人员 118 人，2013 年实现销售 2.3 亿元，利税 2950 万元。建立了省级工程技术研发中心。企业生产的“争妍”牌系列产品主要用于工业涂料、油漆、油墨、液晶显示、汽车业、烫金材料等的着色，产品覆盖了国内除西藏外的所有省、市、自治区，产品有 30%以上远销欧洲、北美、东南亚等地区。		

E.精细化工-06

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 20 日

单位名称（盖章）	南通市争妍颜料化工有限公司		
单位地址	海门市临江新区临江工业园		
单位负责人	赵觉新	电话	13906281258
联 系 人	任爱芬	电话	13912238222
E－mail	Hmyl5@zhengyan.com.cn	邮政编码	226133
难题（项目）需求名称	解决有机颜料的生产过程中的粒径分布		
内容说明（300 字内）	希望解决颜料粒径分布的问题，颜料在合成过程中，粒径要分布越窄越好，粒径分布太宽的话，颜色不鲜艳，应用性能差。		
主要技术参数要求	着色力（与标准品比）100±5　水溶物%≤1 筛余物（80 目）≤5　耐热性：级 220℃ 耐光性：级 7-8　耐酸性：级 5　耐碱性：级 5		
企业简介(注明企业现有厂房、设备、产品等)	南通市争妍颜料化工有限公司，其前身为南通市海门颜料化工厂，最早成立于 1976 年，在国内率先开发中高档有机颜料，具有年开发新产品 1-2 项，年生产中高档有机颜料 1960 吨的能力。其生产的“争妍”牌颜料，以优良的品质，精良的服务，吸引了国内知名涂料、塑料、油墨企业的目光，成为国内外涂料行业倍受欢迎的品牌之一。公司现有总资产 2.1 亿元，净资产 8500 万元，占地面积 50000 平方米，现有厂房 35000 平方米，8 条生产设备，员工 275 人，其中大专以上学历人员 118 人，2013 年实现销售 2.3 亿元，利税 2950 万元。建立了省级工程技术研发中心。企业生产的“争妍”牌系列产品主要用于工业涂料、油漆、油墨、液晶显示、汽车业、烫金材料等的着色，产品覆盖了国内除西藏外的所有省、市、自治区，产品有 30%以上远销欧洲、北美、东南亚等地区。		

E.精细化工-07

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 20 日

单位名称（盖章）	南通市争妍颜料化工有限公司		
单位地址	海门市临江新区临江工业园		
单位负责人	赵觉新	电话	13906281258
联 系 人	任爱芬	电话	13912238222
E－mail	Hmyl5@zhengyan.com.cn	邮政编码	226133
难题（项目）需求名称	提高颜料红 177 的分散性及着色强度		
内容说明（300 字内）	颜料红 177，溴氨酸在铜粉做催化剂的条件下进行缩合反应，再在硫酸溶液中脱去磺酸基，得到颜料红 177 粗品。如何将该粗品进行表面处理提高分散性及着色强度		
主要技术参数要求	着色力（与标准品比）100±5　水溶物%≤1 筛余物（80 目）≤5　耐热性：级 220℃ 耐光性：级 7-8　耐酸性：级 5　耐碱性：级 5		
企业简介(注明企业现有厂房、设备、产品等)	南通市争妍颜料化工有限公司，其前身为南通市海门颜料化工厂，最早成立于 1976 年，在国内率先开发中高档有机颜料，具有年开发新产品 1-2 项，年生产中高档有机颜料 1960 吨的能力。其生产的“争妍”牌颜料，以优良的品质，精良的服务，吸引了国内知名涂料、塑料、油墨企业的目光，成为国内外涂料行业倍受欢迎的品牌之一。公司现有总资产 2.1 亿元，净资产 8500 万元，占地面积 50000 平方米，现有厂房 35000 平方米，8 条生产设备，员工 275 人，其中大专以上学历人员 118 人，2013 年实现销售 2.3 亿元，利税 2950 万元。建立了省级工程技术研发中心。企业生产的“争妍”牌系列产品主要用于工业涂料、油漆、油墨、液晶显示、汽车业、烫金材料等的着色，产品覆盖了国内除西藏外的所有省、市、自治区，产品有 30%以上远销欧洲、北美、东南亚等地区。		

E.精细化工-08

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 03 月 19 日

单位名称（盖章）	海门贝斯特精细化工有限公司		
单位地址	海门市三厂青龙港化工园区大庆路 1 号		
单位负责人	徐斌	电话	0513-68197779
联 系 人	蔡斌	电话	0513-85383289
E－mail	best@finechemical.com.cn	邮政编码	226121
难题（项目）需求名称	提高草酰氯生产收率		
内容说明（300 字内）	草酰氯生产采用以三氯化磷和氯气为原料，经氯化反应生成五氯化磷，然后将五氯化磷与无水草酸反应生成草酰氯、三氯氧磷、氯化氢，氯化氢经吸收成盐酸，草酰氯和三氯氧磷粗品经精馏提纯得产品。目前以三氯化磷为基准，三氯氧磷总收率为 98%，草酰氯总收率为 75%。 希望此工艺经过优化后，草酰氯收率有所提高。		
主要技术参数要求	草酰氯含量：≥99.0%; 三氯氧磷含量：≥99.0%		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	海门贝斯特精细化工有限公司是专业的精细化工产品供应商，通过 ISO9001：2008 质量体系认证、ISO14001:2004 环境体系认证。公司位于海门三厂工业化工园区，与上海隔江相望，东靠崇启大桥，西靠苏通大桥、宁启高速公路，可直达南通机场，交通十分便捷。 公司占地 27062.85 平方米,现有职工 136 名(技术人员 37 名)，固定资产 5200 多万元，主要生产酰氯类和硅烷类产品，其中草酰氯和叔丁基二甲基氯硅烷是公司的两大拳头产品。 公司是江苏省民营科技企业，被江苏省科学技术厅认定的“高新技术企业”，草酰氯、草酰氯单甲酯、草酰氯单乙酯、叔丁基二甲基氯硅烷产品均被江苏省科学技术厅认定为“高新技术产品”，拥有自主知识产权。同时，公司被南通市工商行政管理局评为 AAA 级“重合同、守信用”企业。		

E.精细化工-09

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 03 月 19 日

单位名称（盖章）	开美化学科技（南通）有限公司		
单位地址	海门市三厂青龙港化工园区大庆路 40 号		
单位负责人	陈建新	电话	13862920052
联 系 人	李玉成	电话	15996630765
E－mail	35444056@qq.com	邮政编码	226000
难题（项目）需求名称	红磷包覆工艺		
内容说明（300 字内）	红磷是一种高效的无卤环保型阻燃剂,但它也存在一些缺点,如在空气中易氧化变质、可释放出毒性气体磷化氢、与高分子树脂的相容性差、其本身的紫红色对制备浅颜色塑料制品有局限性。基于这些原因,普通红磷必须进行表面处理才能有效地使用。因此，本公司寻求一种红磷包覆工艺，以使红磷和外界隔绝,芯材被壁材保护起来,从而克服普通红磷做阻燃剂的缺陷。		
主要技术参数要求	着火点≧320℃，氧指数，力学性能达国标		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	开美化学科技（南通）有限公司专业从事化学品生产的公司，公司现有厂房约 2000m2，5-30 立方反应釜共 10 个。目前公司主要生产以绿色高分子溴化环氧树脂、红磷无卤阻燃母粒为主的阻燃剂系列产品，以及以硅酸锌涂料、环氧富锌漆、防火涂料、耐高温涂料为主的涂料产品。 公司所拥有 5000 吨/年的溴化环氧树脂生产能力、5000 吨/年的三氧化二锑、2000 吨/年的红磷阻燃母粒生产能力，现公司已取得 ISO9001：2000 质量体系认证和 ISO14001 环境质量管理体系认证，为中国船级社认证工厂、中国阻燃协会、中国工程塑料协会成员单位。		

E.精细化工-10

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 07 日

单位名称（盖章）	海门市宏伟镀锌厂		
单位地址	海门市货隆镇新街		
单位负责人	许兰芳	电话	13862884162
联 系 人	许兰芳	电话	13862884162
E－mail		邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	螺丝盐雾技术		
内容说明（300 字内）	为了增强螺丝的抗腐蚀性，需要对产品进行盐雾处理。目前我厂盐雾技术尚不成熟，兄弟单位 74 小时才能完成盐雾处理，我厂不足 70 小时就处理完了。产品投放市场后，不久就会生锈，盐雾技术急需改进。		
主要技术参数要求	将化学纯的氯化钠溶于蒸馏水或去离子水中，其浓度为 50±5g/L。试验箱内盐雾收集液的 pH 值为 6.5～7.2。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	海门市宏伟镀锌厂位于通市海门市货隆镇新街，承接加工镀锌,镀环保锌,吊镀大件锌,镀黄铜,镀锡等产品。		

F.节能环保-01

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	江苏美罗家用纺织品有限公司		
单位地址	海门工业园区		
单位负责人	秦鹏	电话	0513-82126010
联 系 人	薛锋莉	电话	0513-82126010
E－mail	Xfl1024@yahoo.cn	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	无水低能耗新型染色技术的研发		
内容说明（300 字内）	由于传统织物染色需大量用水和化学助染剂，属高耗能、高污染行业。无水染色学名“超临界流体染色”可以代替水作为染色介质对织物染色，染色完成后剩余染料和二氧化碳均可回收并循环使用。 本项目旨在使整个染色过程无水、无助剂、无污染，既节能又高效，提高上色效率，进一步提高纺织科技水平,依靠技术创新来增加公司产品的技术含量和附加值,全方位提升公司竞争力，同时也能为同行业注入新的研发思潮。		
主要技术参数要求	1. 无水染色即超临界流体染色代替水作为染色介质对织物染色，染色完成后剩余染料和二氧化碳均可回收并循环使用。 2.整个染色过程无水、无助剂、无污染，既节能又高效，对涤纶纤维和某些高性能特殊纤维的上色效果尤其好。 3.布匹不再需要漂洗，而且也不会在水中褪色。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏美罗家用纺织品有限公司于 1997 年在江苏海门三星工贸园区正式注册成立，本着“诚信双赢”的经营理念，公司一直处在稳健中求发展的状态，是一家集开发、研究、生产、销售为一体的专业家用纺织品制造企业，占地面积 40 余亩，拥有绗缝、套被、绣花等先进设备 300 多台，并拥有一支 500 多名高素质的员工队伍，其中专业技术管理人员 100 多人。		

F.节能环保-02

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 26 日

单位名称（盖章）	海门三龙玻璃制品有限公司		
单位地址	海门工业园区		
单位负责人	顾淼	电话	0513-82288628
联 系 人	顾淼	电话	0513-82288628
E－mail		邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	玻璃窑炉余热利用终端技术—余热回收发电		
内容说明（300 字内）	利用玻璃熔窑废气余热发电是一项资源综合利用项目，在对废气余热进行综合利用的同时，不仅可以大大提高全厂的能源利用率，而且还降低了单位玻璃生产成本的电耗和能耗，减少大气污染物的排放，减少温室效应。 利用余热锅炉回收废气余热中的热能，将锅炉给水加热生产出过热蒸汽，然后过热蒸汽送到汽轮机内膨胀做功，将热能转换成机械能，进而带动发电机发电。		
主要技术参数要求	1、窑炉上部体外余热回收技术 2、拉管工房内余热回收技术 3、炉体烟道余热回收技术 开发研制适宜本企业使用的微型发电机组，聚全能用完余热发出电力解决本企业用电，余电向国家网出售，节煤、无废渣，减粉尘，很环保。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	海门三龙玻璃制品有限公司成立于 2001 年，前身是海门富丽多玻璃制品公司，坐落在长江三角洲全国卫生模范城市海门市，与大上海仅一江之隔，交通便利。 公司占地面积 30000 多平方米，厂房面积 18000 多平方米，拥有国内领先的制瓶生产线四条：单滴机四组、六组生产线各一条，双滴机四组、六组生产线各一条，可按客户来样及图纸生产化妆行业所需的：膏霜瓶、乳液瓶、香水瓶、指甲油瓶、汽车香座等，同时配套玻璃瓶表面蒙砂、喷漆上色、烫金及丝网印刷、外表磨抛光等工艺，可根据客户要求提供配套盖子、喷雾器（喷泵）。		

F.节能环保-03

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 16 日

单位名称（盖章）	南通欣昌家居饰品有限公司		
单位地址	海门市天补镇工业园区		
单位负责人	朱新昌	电话	0513-82330888
联 系 人	唐娟	电话	0513-82330777
E－mail	Ntxcjj_008@163.com	邮政编码	226111
难题（项目）需求名称	印染污泥处理方案		
内容说明（300 字内）	印染废水因含有大量的染料、浆料、表面活性剂和碱剂等组分，具有色度大、有机物浓度高、碱性强和水质水量变化大等特点，是极难处理的工业废水之一。目前对印染废水的处理基本采用物化法与生物法结合。活性污泥法是应用最为广泛的印染废水生物处理技术之一。该方法具有很多优点，但是会产生大量的剩余污泥，其污泥产量约占处理水量的 0.3%-0.5%（含水率以 97%计）。传统的污泥处理方法投资和运行成本非常巨大，其投资成本占污水处理厂总成本的 12%-30%，运行成本占污水处理厂总运行费用的 20%-50%，给污水处理带来沉重的负担。目前，污泥处置大多采用土地利用、堆肥、焚烧、卫生填埋和海洋倾倒等方法。这些方法都存在一定的弊端。针对中国印染废水生物处理中产生大量剩余污泥的现状，研究污泥减量化机理，以及开发高效节能的污泥处置工艺，对解决印染污泥处置这个世界性难题无疑具有积极的意义。		
主要技术参数要求	水处理各项指标都达到一线标准。、		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	企业现有厂房 2 万多平米。印花流水线 4 条。主要全棉印花。		

F.节能环保-04

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 18 日

单位名称（盖章）	咸阳宝石钢管钢绳有限公司海门分公司		
单位地址	海门港新区沿河工业区		
单位负责人	景西宁	电话	13809100983
联 系 人	许　亮	电话	18962876668
E－mail	825932366@qq.com	邮政编码	226156
难题（项目）需求名称	钢绳酸洗去氧化		
内容说明（300 字内）	因国内企业对普碳钢热轧钢材表面质量缺乏系统研究，加之一些节能技术的不当使用（高温热装和短时加热等）造成一些热轧带钢表面质量问题。如氧化铁皮不易去除、带钢表面出现红锈、氧化铁皮压入及酸洗缺陷等问题，严重阻碍了中国热轧钢材产品档次的提升 海工钢绳在生产过程中，需要经过酸洗流程，但是酸洗过程中，氧化铁皮清理不干净，影响后期的生产应用。		
主要技术参数要求	酸洗掌控的化学浓度。（1L 溶液）：盐酸 420ml；十二烷硫酸钠 10g；草酸 5g；OP-1010g；添加剂 10ml；磷酸 56ml。此方法比盐酸溶液去氧化皮速度缩短 70%。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	咸阳宝石钢管钢绳有限公司海门分公司总投资 5 亿元，注册资本 1.5 亿元，占地 80 亩。建筑面积 2 万平方米，主要从事 203MM 的粗直径海工钢绳生产，其中一期 40 亩 1.2 万平方米厂房已竣工投产。		

F.节能环保-05

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 20 日

单位名称（盖章）	江苏联海生物科技有限公司		
单位地址	海门市临江镇临甸工业集中区东区		
单位负责人	仝志勇	电话	0513-68906288
联 系 人	唐波	电话	0513-68909498
E－mail	btangchn@sina.com	邮政编码	226133
难题（项目）需求名称	酒精废水处理及资源化		
内容说明（300 字内）	酒精蒸馏废水 COD 高，在 5000-6000mg/L,废水量大，处理难度高，迫切需要开发以废水为原料生产液体肥的资源化利用技术。利用微生物等技术将废水进行转化，提高其养分、益生菌数，产品无恶臭、形态较好。		
主要技术参数要求	养分在 3%以上 肥料高 无臭味 外观较好		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司为高新技术企业，建有江苏省工程技术中心、江苏省企业研究生工作站，科研设施齐全。公司主要生产乙醇、丁醇、乙酸乙酯、液体二氧化碳等产品。		

F.节能环保-06

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 15 日

单位名称（盖章）	南通龙翔化工有限公司		
单位地址	海门市临江新区灵甸工业扬子江路 88 号		
单位负责人	朱顺全	电话	18351306699
联 系 人	倪伟	电话	13506293979
E－mail	88997147@qq.com	邮政编码	226131
难题（项目）需求名称	低浓废酸的处理技术		
内容说明（300 字内）	在颜料生产过程中，会产生大量高 COD 的含酸废水，3%左右的盐酸溶液，10%左右的硫酸溶液，提浓和中和是常用的处理方法，但中和消耗大量的碱并产生盐，同样增加后续废水处理压力；由于浓度较低，提浓又消耗大量能源。因此，寻求一种高效、低成本的废酸处理技术刻不容缓。		
主要技术参数要求	处理成本适中，不产生二次污染物。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司致力于高档有机颜料及其中间体的生产，是高新技术企业。公司注册资本 2286 万元，占地 54.3 亩，主要建构筑物面积达 3 万平方米，包括三大主车间、配套厂房及公共工程，设备主要有反应釜、球磨机、捏合机、离心机、盘式干燥器、带式干燥器等，形成年产 500 吨永固紫 RL、500 吨溶剂红 135#、300 吨溶剂橙 60#的产品规模。		

F.节能环保-07

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

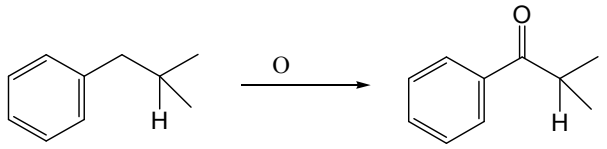
填报时间：2014 年 04 月 21 日

单位名称（盖章）	海门市五洋化工有限公司		
单位地址	海门市临江新区灵甸工业集中区化工片区		
单位负责人	陈广涛	电话	0513-68908066
联 系 人	李宇	电话	13862883978
E－mail	hmliyu@163.com	邮政编码	226131
难题（项目）需求名称	1-硝基-2-甲基蒽醌的氧化		
内容说明（300 字内）	1-硝基-2-甲基蒽醌的氧化现在采用的重铬酸钠氧化技术，涉及重金属以及危险废物，如果能避免使用重金属作为氧化剂使甲基氧化成羧基的话就能取得经济效益的同时取得不错的环境效益。		
主要技术参数要求	1-硝基-2-甲基蒽醌熔点 270~271℃，不溶于水。几乎不溶于乙醇、乙醚。稍溶于苯、氯仿、醋酸、醋酸乙酯。溶于硝基苯。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	海门市五洋化工有限公司创建于 1979 年 6 月，是由海门市江滨化工二厂变更而新设立的企业名称，该企业又名南通集海化工有限公司、南通海达化工有限公司。公司占地面积 48000m^2，建筑面积 21653m^2，固定资产已达 7128 多万元，公司内共有员工 417 人，其中从事危险化学品从业人员 150 多名，科技人员 10 多名，特殊工种人数 70 多人，教授级高工 3 人。经过三十多年的创建发展，五洋化工已形成硫代硫酸钠 5.5 万 t/a、硫代硫酸铵 5000t/a、亚硫酸氢铵 1200t/a、亚硫酸钾 1000t/a、间氯苯酚 30t/a、还原黄 G50t/a、还原红 31 号 25t/a、还原兰 66 号 50t/a、2B 酸 2000t/a 的生产规模。		

F.节能环保-08

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 19 日

单位名称（盖章）	江苏英力科技发展有限公司		
单位地址	海门市三厂镇大庆路 18 号		
单位负责人	方玉丽	电话	0513-82745529
联 系 人	李冬梅	电话	0513-82658826
E－mail	ldm@iht.com.cn	邮政编码	226121
难题（项目）需求名称	苯基异丁烷氧化法制备 1-苯基-2-甲基丙酮		
内容说明（300 字内）	1-苯基-2-甲基丙酮现在的合成方法都使用的是傅克反应合成，该方法产生的废水量较大，对环境带来不利影响，希望使用氧化法氧化苯基异丁烷来合成 1-苯基-2-甲基丙酮，降低废水对环境带来的影响。  		
主要技术参数要求	要求产品气谱质量大于 99%; 原材料成本 1.5 万元/吨以下，全成本 2 万元/吨以下。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司位于青龙化工园区,占地面积 78000 平方米，注册资本 3000 万元，标准厂房五栋。目前公司有产品有精细化学品类：IHT-TMPA、IHT-TEPA、IHT-MMA、IHT-702、IHT-MMBC; 医药中间体：IHT-903、IHT-HAA、IHT-607 等。		

F.节能环保-09

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 21 日

单位名称（盖章）	南通鑫利达铸造有限公司		
单位地址	海门市树勋镇工业集中区健康路 16 号		
单位负责人	郁鑫	电话	13814640201
联 系 人	杜卫中	电话	13951334899
E－mail	ntxld1966@sina.com	邮政编码	226152
难题（项目）需求名称	消失模工艺技术改造		
内容说明（300 字内）	1、利用余热，直接把铸造进行水韧处理。 2、传统砂型铸造采用敞口式，而消失模采用负压封闭式，而且必须在浅口杯以下封闭。浇注时注意调节和控制负压真空度在一定范围内浇筑完毕后保持在一定负压状态，一段时间负压停止，钢液冷凝出箱。		
主要技术参数要求	1、利用余热，这样就不需要把铸造用电炉加热 1000℃，从而达到节约能源缩短生产周期，每吨铸件可节电 700°。 2、工艺改革：消失模工艺。降低石英砂用量，每件可节约石英砂 2000 吨，节约水玻璃 200 吨，不需要用酒精及二氧化碳等。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	企业现有三个生产车间，公司整体占地面积 28000 平方米。公司生产销售各种反击式、颚式、立轴式破碎机及成套破碎设备。生产销售各种破碎机板锤、齿板、衬板、锤头等易损件。		

F.节能环保-10

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 21 日

单位名称（盖章）	南通市升昊暖通设备有限公司		
单位地址	海门市余东镇原树勋镇政府南侧		
单位负责人	施兵	电话	0513-82096900
联 系 人	吴伯忠	电话	13862900782
E－mail	hmshenghai@vip.sina.com	邮政编码	226152
难题（项目）需求名称	净化杀菌装置去污办法		
内容说明（300 字内）	电极板积尘垢，清除污垢工艺较复杂，且去污效率低。		
主要技术参数要求	要求除垢率在 98%以上		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	建筑面 20000 ㎡ 通风设备、除尘净化设备		

F.节能环保-11

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 20 日

单位名称（盖章）	江苏雄风科技有限公司		
单位地址	海门市正余镇正余二桥西首		
单位负责人	沈哲昊	电话	0513-82794912
联 系 人	王松辉	电话	0513-68630982
E－mail	hmwangsh@163.com	邮政编码	226153
难题（项目）需求名称	铜钴合金破碎工艺		
内容说明（300 字内）	中国是钴资源贫乏国家，一般含钴品位很低。世界上最主要的钴资源国家刚果(金)和赞比亚的铜钴矿。我国由于含钴品位偏低，回收工艺比较复杂，导致钴精矿回收率低且生产成本高。铜钴合金是目前刚果(金)钴铜矿石深加工产品的主要形式之一，因而它将是我国今后从非洲进口的主要钴原料之一。研究合理处理铜钴合金的工艺和方法显得日益紧迫和重要。铜钴合金基本上是钴、铜、铁的三元合金。自铜钴合金中提取分离铜、钴的难度很大，主要表现在合金的溶解过程中。国外多采用硫酸加压浸出工艺或电溶处理铜钴合金，要有较理想的溶解过程，铜钴合金的破碎必须达到一定要求，破碎后粒度达到 80 目≥85%以上。		
主要技术参数要求	铜钴合金成分 Co34.51 Cu18.84 Fe28.11 Ni0.031 Mn1.13 Si8.26 破碎后粒度要求-80 目≥85%以上。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏雄风科技有限公司是一家新建的集科研与生产于一体的现代化钴生产企业。公司以进口钴矿石为原料，采用先进的湿法冶金工艺，分离、提纯矿物中的钴铜等有价元素，整套工艺流程在我国钴湿法冶金领域保持与国际先进技术同步。公司主要产品有氯化钴、草酸钴、硫酸钴，副产品有硫酸铜等。江苏雄风科技有限公司筹建于 2003 年 6 月，总投资人民币 1.2 亿余元，占地面积 8 万多平方米，建筑总面积 25000 平方米，年钴产品生产能力达 800 吨金属量，年铜产品生产能力达 1000 吨金属量，在整个行业市场中有 12%占有率。		

F.节能环保-12

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 20 日

单位名称（盖章）	江苏雄风科技有限公司		
单位地址	海门市正余镇正余二桥西首		
单位负责人	沈哲昊	电话	0513-82794912
联 系 人	王松辉	电话	0513-68630982
E－mail	hmwangsh@163.com	邮政编码	226153
难题（项目）需求名称	去除铜钴矿的浮选剂异味工艺		
内容说明（300 字内）	钴常以硫化物和砷化物存在。含钴的矿物主要有：含钴黄铁矿、辉砷钴矿(CoAsS)，硫钴矿(C03S4)等，此外还有硫镍钴矿[(NiCO)3S4]、硫铜钴矿(C02CuS4)等。因品位低，铜钴矿需经过浮选来提高含量，从而节约生产成本。浮选的特点是：(1)铜浮选循环采用分别精选流程，即将粗选头两槽浮出的粗精矿单独精选一次得到最终铜精矿，以后浮出的粗精矿经两次精选得最终精矿。(2)采用选择性捕收剂醚氨硫酯(捕收剂 234)与起泡剂苯乙酯油配合进行铜-钴黄铁矿的分选，钴回收率提高 10％左右。经过浮选后钴矿原料中残留下浮选剂的异味，在后续生产过程中对环境要求较高。去除铜钴矿的浮选剂异味工艺有待解决。		
主要技术参数要求	铜钴矿浮选剂成分 选择性捕收剂醚氨硫酯(捕收剂 234)与起泡剂苯乙酯油配合		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏雄风科技有限公司是一家新建的集科研与生产于一体的现代化钴生产企业。公司以进口钴矿石为原料，采用先进的湿法冶金工艺，分离、提纯矿物中的钴铜等有价元素，整套工艺流程在我国钴湿法冶金领域保持与国际先进技术同步。公司主要产品有氯化钴、草酸钴、硫酸钴，副产品有硫酸铜等。江苏雄风科技有限公司筹建于 2003 年 6 月，总投资人民币 1.2 亿余元，占地面积 8 万多平方米，建筑总面积 25000 平方米，年钴产品生产能力达 800 吨金属量，年铜产品生产能力达 1000 吨金属量，在整个行业市场中有 12%占有率。		

F.节能环保-13

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 21 日

单位名称（盖章）	江苏天力锌业有限公司		
单位地址	海门市余东镇凤城路 198 号		
单位负责人	崔福兴	电话	0513-82632169
联 系 人	崔爱娟	电话	0513-82632169
E－mail		邮政编码	226152
难题（项目）需求名称	烟尘治理		
内容说明（300 字内）	我公司是生产氧化锌的专业企业，主要设备是工业窑炉，产品氧化锌是通过窑炉燃烧加热冷却而成，但在燃烧过程中会产生烟尘污染，为减少烟尘对环境的危害，我们寻求成熟的治理方案和设备。		
主要技术参数要求			
企业简述（注明企业现有厂房、设备、产品等）	固定资产 1500 万元，厂房 2500 平方米，有 6 条生产流水线，年生产能力 1.6 万吨。2011 年实现销售 1.5 亿元。		

F.节能环保-14

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 21 日

单位名称（盖章）	南通美迪金属制品有限公司		
单位地址	海门市开发区沿江工业园区		
单位负责人	袁玉辉	电话	0513-82318988
联 系 人	朱竹新	电话	0513-82318988
E－mail		邮政编码	226103
难题（项目）需求名称	铜管表面处理		
内容说明（300 字内）	铜管表面处理采用硝酸、盐酸、硫酸进行酸洗处理，处理结果表面光亮，但污染严重，产生氮氧化物和废水，处理污染费用高，效果不佳，采用金属珠抛光处理，会产生对铜管的伤痕，焊接性能不佳。故存在技术上的难题。		
主要技术参数要求	铜管表面要求光亮、干净无伤痕。焊接性能好。		
企业简述（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司成立于 1986 年 11 月，主要生产各类制冷压缩机配件，包括铜管、壳盖、消音器、粉末冶金、储液器及汽车配件，主要合作单位上海日立电器有限公司、日立海立汽车部件（上海）有限公司、LG 电子（天津）有限公司、沈阳华润三洋压缩机有限公司、苏州三星电子压缩机工厂等大型压缩机公司，年产值 2 亿元		

F.节能环保-15

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 20 日

单位名称（盖章）	南通克莱克空气处理设备有限公司		
单位地址	海门市正余镇工业集中区		
单位负责人	吴克军	电话	0513-68188894
联 系 人	李洁	电话	0513-68188894
E－mail	shklk@vip.sina.com	邮政编码	226153
难题（项目）需求名称	烟雾追踪机构		
内容说明（300 字内）	由于烟尘受到外界自然风的影响飘忽不定，焊接烟尘捕捉净化比较困难，如果需对烟尘进行彻底进行收集并进行净化处理，就需要一种能够烟尘进行跟踪捕捉收集的追踪机构来实现。		
主要技术参数要求	电压：DC 24V 传动精确度：±2mm 传动速度：1m/s		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司占地面积 4 万平方米，各种现代化加工设备齐全。		

F.节能环保-16

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 20 日

单位名称(盖章)	南通克莱克空气处理设备有限公司		
单位地址	海门市正余镇工业集中区		
单位负责人	吴克军	电话	0513-68188894
联 系 人	李洁	电话	0513-68188894
E－mail	shklk@vip.sina.com	邮政编码	226153
难题（项目）需求名称	24V 高压鼓风机		
内容说明（300 字内）	造船行业在仓室内和船坞里焊接时进入的电压一般为 24V 安全电压，由于仓室内通风难度大，焊接时产生大量烟尘无法及时排出，加上焊接时使用的 CO_2，扣留在仓室内，造成仓室内严重缺氧，焊接工人的生命安全受到威胁。24V 鼓风机可以进入仓对仓内空气进行改善。		
主要技术参数要求	电压：DC 24V 吸/吐压力：100/80mbar 流量：80-100m^3/h 功率：500W 以下 体积：小巧		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司占地面积 4 万平方米，各种现代化加工设备齐全。		

G.现代农业-01

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 28 日

单位名称（盖章）	江苏京海禽业集团有限公司		
单位地址	海门市海门街道人民东路 380 号		
单位负责人	顾云飞	电话	0513-82322023
联 系 人	俞亚波	电话	0513-82322110
E－mail	Yuyabo0204@163.com	邮政编码	226103
难题（项目）需求名称	鸡抗病机理的研究及应用		
内容说明（300 字内）	家禽特殊抗病力的调节机理研究，研究其特殊抗病力在于宿主体内存在或缺少某种与病原体作用有关的分子或其变体，及抗病力如何体现机体对疾病的整体防御功能。本项目旨在研究抗病基因及遗传机制，直接对抗病主基因进行基因型选择，培育具有抗菌抗传染性法氏囊病等新技术。		
主要技术参数要求	优质鸡 112 日龄成活率 97%以上，受精蛋孵化率 99%以上。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司总部位于海门市人民东路 380 号，企业共占地 2700 多亩，下辖京海黄鸡资源场、白羽肉种鸡祖代场和父母代场以及与其配套的孵化厂、饲料厂、肉制品厂、有机肥厂、检测中心等共 32 个产业单体，主要产品有白羽父母代种雏商品雏、京海黄鸡苗鸡、全价饲料和分割鸡肉等。所产种雏、商品雏远销全国 26 个省、市、自治区。		

G.现代农业-02

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	江苏金盛山羊繁育技术发展有限公司		
单位地址	海门市三厂工业园区大洪村 14 组		
单位负责人	陈慕陶	电话	13806281102
联 系 人	陈慕陶	电话	13806281102
E－mail	hmjsgc@163.com	邮政编码	226121
难题（项目）需求名称	海门山羊良种推广及配套技术		
内容说明（300 字内）	近年来我市养羊业已逐步向规模化为主的方向转变，通过新技术的推广应用，个体生产性能、整体水平、科技水平、经济效益都有很大程度的提高。但从总体看我市肉羊产业仍处于较低的生产水平，杂交技术体系、繁育技术、饲喂技术、规模化饲养技术等明显滞后，缺乏系统性和可推广性，优质肉羊生产体系还尚未建立健全，缺乏相关技术的组装配套。		
主要技术参数要求	肉羊良种繁育配套技术 1 个，羔羊高效育肥技术 1 个，规模化养殖场山羊育肥期日增重 100 克以上。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏金盛山羊繁育技术发展有限公司总投资 5000 万，占地面积 1030 亩，由万头标准化羊场、海门山羊研发中心、海扬食品厂（山羊屠宰与羊加深加工）、金盛生态度假村、牧草果蔬资源循环基地、有机肥厂等组成，为集种、养、加与产学研为一体的肉羊养殖、加工基地。其中，公司养殖基地 60 亩，现有羊舍及附属设施 14 幢计 8000 多平方米，年出栏肉羊可达 10000 只，为江苏省山羊饲养量最多的规模化养羊场之一，有屠宰加工自动化生产线 1 条，冷库 50 吨，生产的“长扬”牌山羊肉畅销长三角地区。		

G.现代农业-03

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

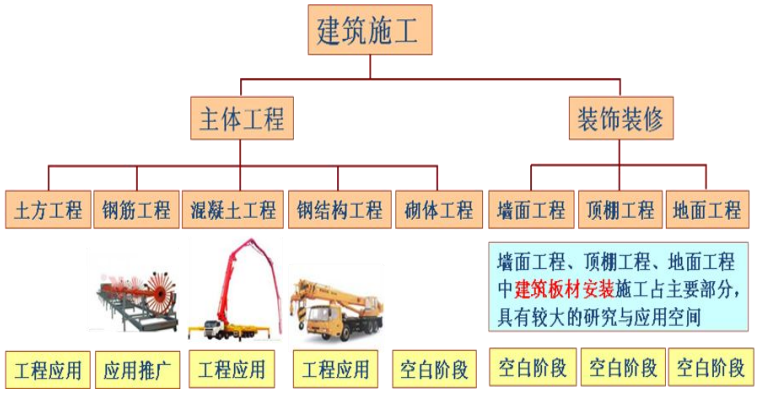
填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	江苏金盛山羊繁育技术发展有限公司		
单位地址	海门市三厂工业园区大洪村 14 组		
单位负责人	陈慕陶	电话	13806281102
联 系 人	陈慕陶	电话	13806281102
E－mail	hmjsgc@163.com	邮政编码	226121
难题（项目）需求名称	海门山羊规模化羊场自繁自养体系建设		
内容说明（300 字内）	近几年来,我市养羊业发展迅速,规模化饲养日新月异。为了提高出栏率和经济效益,不少养殖场采取到市场购买羔羊,经短期育肥出售。这种办法尽管可在短期内见效,但也将给羊场带来很大的隐患,疫病控制就是一个非常棘手的难题,特别是今年周边地区由于小反刍兽疫等疫病的流行，因引种带进传染病造成很多规模化羊场重大的经济损失。但是,规模化羊场实行自繁自养还没有十分成熟的饲养技术体系,如何提高海门山羊繁殖性能，提高规模化羊场羔羊成活率亟待解决。		
主要技术参数要求	规模化羊场肉羊产羔率达到 230%；羔羊成活率达到 80%以上。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏金盛山羊繁育技术发展有限公司总投资 5000 万，占地面积 1030 亩，由万头标准化羊场、海门山羊研发中心、海扬食品厂（山羊屠宰与羊加深加工）、金盛生态度假村、牧草果蔬资源循环基地、有机肥厂等组成，为集种、养、加与产学研为一体的肉羊养殖、加工基地。其中，公司养殖基地 60 亩，现有羊舍及附属设施 14 幢计 8000 多平方米，年出栏肉羊可达 10000 只，为江苏省山羊饲养量最多的规模化养羊场之一，有屠宰加工自动化生产线 1 条，冷库 50 吨，生产的“长扬”牌山羊肉畅销长三角地区。		

H.建筑建材-01

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	中南集团—南通中南工业投资责任有限公司		
单位地址	海门市常乐镇		
单位负责人	陈锦石	电话	
联 系 人	陈贤平	电话	15957083981
E－mail	Cxp691221@163.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	建筑机器人的研发		
内容说明（300 字内）	研究方向：智能检测与控制、光机电一体化集成装备与智能控制、建筑机器人及工程应用。  		
主要技术参数要求	机器人技术		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	中南控股集团起步于 1988 年，已发展成为拥有各类员工 50000 余人、总资产 600 亿元、2012 年综合产值 350 亿元的大型集团化上市企业。目前中南集团拥有“房地产业”、“建设产业”、“土木工程产业”、“工业产业”等产业板块，涉及房地产开发、造城、工程总承包、市政工程、地铁轨道交通、安装、装潢、钢结构、能源、机械、矿产、金融投资等领域。		

H.建筑建材-02

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	中南集团—南通中南工业投资责任有限公司		
单位地址	海门市常乐镇		
单位负责人	陈锦石	电话	
联 系 人	陈贤平	电话	15957083981
E－mail	Cxp691221@163.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	新型建筑板材研发		
内容说明（300 字内）	目前新型建筑板材有几十个品种，其中纸面石膏板、玻璃纤维增强水泥（GRC）板、无石棉硅钙板是目前我国生产量最大、应用最普遍的三种新型建筑板材。这三种板材不但所采用的原料不同，生产工艺不同，其性能和功用也不同。如纸面石膏板主要原料为石膏和护面纸，适用于作内墙板和吊顶板；玻璃纤维增强水泥板主要原料是低碱水泥和耐碱玻璃纤维，适用于作内外墙板；硅钙板主要原料是硅钙材料，除用作内外墙板外，还可用于装修以及制做和房屋结合在一起的家具等。		
主要技术参数要求	以现有材料为原始板材，如石膏板、硅钙板等，再针对性地配上防渗、保温、防火等功能材料，采用复合技术，生产出各种轻质和性能优越的新型墙体材料。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	中南控股集团起步于 1988 年，已发展成为拥有各类员工 50000 余人、总资产 600 亿元、2012 年综合产值 350 亿元的大型集团化上市企业。目前中南集团拥有“房地产业”、“建设产业”、“土木工程产业”、“工业产业”等产业板块，涉及房地产开发、造城、工程总承包、市政工程、地铁轨道交通、安装、装潢、钢结构、能源、机械、矿产、金融投资等领域。		

H.建筑建材-03

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	中南集团—南通中南工业投资责任有限公司		
单位地址	海门市常乐镇		
单位负责人	陈锦石	电话	
联 系 人	陈贤平	电话	15957083981
E－mail	Cxp691221@163.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	新型建筑材料开发		
内容说明（300 字内）	新型建筑材料是区别于传统的砖瓦、灰砂石等建材的建筑材料新品种，包括的品种和门类很多。从功能上分，有墙体材料、装饰材料、门窗材料、保温材料、防水材料、粘结和密封材料，以及与其配套的各种五金件、塑料件及各种辅助材料等。从材质上分，不但有天然材料，还有化学材料、金属材料、非金属材料等等。		
主要技术参数要求	防水密封材料、保温隔热材料、矿棉吸声板、装饰石膏板、建筑涂料、塑料异型材和门窗、塑料地板、塑料管道、壁纸、墙布、化纤地毯等材料研发		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	中南控股集团起步于 1988 年，已发展成为拥有各类员工 50000 余人、总资产 600 亿元、2012 年综合产值 350 亿元的大型集团化上市企业。目前中南集团拥有“房地产业”、“建设产业”、“土木工程产业”、“工业产业”等产业板块，涉及房地产开发、造城、工程总承包、市政工程、地铁轨道交通、安装、装潢、钢结构、能源、机械、矿产、金融投资等领域。		

H.建筑建材-04

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	中南集团—南通中南工业投资责任有限公司		
单位地址	海门市常乐镇		
单位负责人	陈锦石	电话	
联 系 人	陈贤平	电话	15957083981
E－mail	Cxp691221@163.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	新型建筑石料开发		
内容说明（300 字内）	1.巨晶水晶石。一种以天然鹅卵石为材料，并加入独家配方的高分子材料，摒弃陶瓷生产设备和工艺，采用无污染、低能耗的真空高压技术聚合而成的新型环保抛光石巨晶水晶石。 2.装饰外墙。这种技术是施工方根据施工图纸，在施工前通过技术人员精确计算建筑外墙贴面的施工面、门窗和其他不贴面的尺寸后，再根据设计要求使用的面砖规格，对照贴面的施工面，精确计算排砖用量、门窗上下左右预留的位置和尺寸，然后技术人员应用“微机放样排砖”新技术，进行预留位置和尺寸的核实，达到无一块非整砖贴面的精确度，经建设、施工、监理和设计方协商进行施工图纸变更后，再按变更后图纸进行施工的过程。 3.金属彩板瓦。彩色涂层钢板是近年来迅速发展起来的一种以冷轧板为基板，在高速连续化机组上经化学预处理、初涂、精涂等工序处理后，使其具有良好的装饰性和抗腐蚀性，涂层附着力强，可长期保持色泽鲜亮。这种金属彩板装饰瓦采用彩色涂层钢板一次冲压成型，是一种有望取代传统黏土瓦的新型建材。		
主要技术参数要求	新型建筑石料的研发及批量生产		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	中南控股集团起步于 1988 年，已发展成为拥有各类员工 50000 余人、总资产 600 亿元、2012 年综合产值 350 亿元的大型集团化上市企业。目前中南集团拥有“房地产业”、“建设产业”、“土木工程产业”、“工业产业”等产业板块，涉及房地产开发、造城、工程总承包、市政工程、地铁轨道交通、安装、装潢、钢结构、能源、机械、矿产、金融投资等领域。		

I.家纺、轻工-01

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	心愿家纺（南通）有限公司		
单位地址	海门工业园区		
单位负责人	杨华	电话	13906281303
联 系 人	张美华	电话	15950858550
E－mail	108611689@qq.com	邮政编码	226112
难题（项目）需求名称	解决无胶棉制成品平整度和蓬松度问题		
内容说明（300 字内）	公司在生产化纤棉制品（主要是以涤纶化纤为原料）即被类（春夏秋冬被）大货生产过程中，经常出现在填充物无胶棉生产线过程中，出现整张面的表面厚薄不均和棉的蓬松度不够的问题，主要表现为，整张棉整体不平整，棉制品表面高低有参差，单位面积克重不均匀，尤其是夏被棉，既要求薄，有要求手感好（蓬松度要好），公司如果使用 80 克/平方的棉公司的现有设备无法满足生产技术和工艺的要求。 另外，棉制品的蓬松度，在生产实践中也是遇到的难题之一，由于公司设备的局限，如何改造设备，保持公司设备棉的蓬松度和手感，也是我们企业面临的难题之一。		
主要技术参数要求	无胶棉制成品平整度和蓬松度符合客户要求，达到市场同类产品领先水平		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	公司现在有厂房 60000 平方米，拥有大型设备无胶棉生产线，单针绗缝车、多针绗缝车、绣花车，缝纫车，拷边车，订扣车。公司产品有四件套、多件套、被子、枕芯、床垫等。		

I.家纺、轻工-02

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 23 日

单位名称（盖章）	江苏美罗家用纺织品有限公司		
单位地址	海门工业园区		
单位负责人	秦鹏	电话	0513-82126010
联 系 人	薛锋莉	电话	0513-82126010
E－mail	Xfl1024@yahoo.cn	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	纺织工艺及设备的改进		
内容说明（300 字内）	纺织品行业生产所需设备已经渗透到各纺织企业中，生产工艺及技术比较成熟。但是各个环节以及各环节涉及到的设备在某些方面仍有缺陷，有待改进及完善。 通过对上浆装置、超声波处理装置、面料印染设备等的改进和完善，提高面料质量的同时，有效节约能源，回收利用印染废气。		
主要技术参数要求	本着提高生产效率、节省成本投入的原则，旨在使生产流程的设备能高效运作，同时达到节能环保的目的。		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	江苏美罗家用纺织品有限公司于 1997 年在江苏海门三星工贸园区正式注册成立，本着“诚信双赢”的经营理念，公司一直处在稳健中求发展的状态，是一家集开发、研究、生产、销售为一体的专业家用纺织品制造企业，占地面积 40 余亩，拥有绗缝、套被、绣花等先进设备 300 多台，并拥有一支 500 多名高素质的员工队伍，其中专业技术管理人员 100 多人。		

I.家纺、轻工-03

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 05 月 07 日

单位名称（盖章）	南通鹏达体育用品有限公司		
单位地址	海门市四甲镇惠民路 601 号		
单位负责人	何欢	电话	13862842920
联 系 人	何欢	电话	13862842920
E－mail	1032997636@ww.com	邮政编码	226100
难题（项目）需求名称	球籽		
内容说明（300 字内）	平板硫化机生产球类配件：球头，球籽。 球籽是直径 6 毫米长 25 毫米的圆柱体。硫化出来的产品底部有裂开的现象。		
主要技术参数要求	直径 6mm,长 25mm		
企业简介（注明企业现有厂房、设备、产品等）	南通鹏达体育用品有限公司占地 6000 平方米，拥有员工近 200 名，主营，橡胶球;TPU 无缝足球;机缝足，排球。		

I.家纺、轻工-04

海门市企业技术难题（项目）需求信息表

填报时间：2014 年 04 月 21 日

单位名称（盖章）	南通奥斯特鞋业有限公司		
单位地址	海门市余东镇凤城南路 288 号		
单位负责人	袁建新	电话	18921665888
联 系 人	王康芬	电话	0513-82788888
E－mail	ast@ntast.com	邮政编码	226152
难题（项目）需求名称	橡胶底吐霜		
内容说明（300 字内）	橡胶底吐霜到目前为止尚未找到一个彻底根治的办法，因为导致这现象的原因很多，比如配方、空气湿度、硫化时间等。本公司研发中心研制的防霜剂已基本克服吐霜现象，但遇到梅雨季节，吐霜现象时有发生。		
主要技术参数要求	橡胶配方、橡胶除霜剂		
企业简述（注明企业现有厂房、设备、产品等）	南通奥斯特鞋业有限公司，位于海门市余东镇凤城南路 288 号，公司占地面积 45 亩，房屋建筑面积 8660 平方米，主要设备有有捏炼机、密炼机、炼胶机、平板硫化机组、测试机、橡胶油压自动拉模机、定型机、成型机等先进设备，主要生产彩色运动鞋大底、EV 中底、TPR 大底等。		